

# 西门子S120电源模块6SL3040-0MA00-0AA1功能参数

产品名称	西门子S120电源模块6SL3040-0MA00-0AA1功能参数
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

### 西门子S120电源模块6SL3040-0MA00-0AA1功能参数

超滤装置的运行主要是对5个电磁阀控制的阀门进行控制：进水阀、产水阀、反洗进水阀、正冲排水阀、反洗排水阀。这5个阀门的状态决定了超滤装置的工作状态：运行、备用、反洗。

运行：超滤在运行状态下，首先行正冲操作，正冲完成后超滤装置的进口和出口电磁阀得电，进、出口阀门打开，超滤装置投入运行；

备用：超滤装置在备用状态下，超滤装置的进口和出口电磁阀失电，进、出口阀门关闭，超滤装置投入备用；

反洗：超滤反洗有两种方式，定时反洗和定压反洗。定时反洗是根据超滤运行的时间进行固定时间间隔的反洗，定压反洗是根据超滤装置的进出口压差进行反洗，当进出口压差达到一定数值则超滤装置也进行反洗。现在的超滤反洗一般采用定时反洗。

### 5.3反渗透装置的控制

反渗透工艺是一种在压力驱动下，借助半透膜的选择截留作用，将溶液中的溶质与溶剂分离的分离方法。在水处理工艺运用中，将水中无机离子、细菌、病毒、有机物及胶质等杂质去除，以获得高质量的水。系统对反渗透装置的控制有三种工作状态：运行、备用、冲洗。反渗透装置有3个由电磁阀控制的阀门，反洗进口阀、产水排放阀、浓水排放自动阀。反渗透装置运行简图见图8：

图8 一层反渗透装置运行简图

2005年12月16日对于中国工控行业来说,是一个不平凡的日子,因为这一天西门子隆重推出了200CN,这是针对中国市场小型自动化而精心打造的一款产品,以下是我在小型半自动车床上应用的切身体验. 概述: JSD 210K-N是用在小型圆柱形零件成批的大量生产中的一种半自动车床,该车床有自动定长进料、车削速度可调、自动按照预先设定的工序进行车削加工、零件计数等功能,去掉了老型号车床中的机械凸轮机构,减少了车床运行时的机械噪声,延长了车床的使用寿命,使车床的使用和维护都变得非常方便。

硬件构成: 该车床要求有自动定长进料、自动断料、可装夹三把车削刀具(三把刀按照预先设定的工序依次使用)、自动进刀等功能。

- 1、伺服驱动: 主轴5.5KW,进料0.75KW,进刀0.5KW,走刀0.5KW共四套伺服系统,伺服系统选用安川的伺服放大器和伺服电机,转速最高为3000r/min,自带2000线的编码器和速比为50:1的二级减速机(主轴为自制减速机,分为四个速比,由PLC控制气缸动作进行档位切换,速比为2.5:1、10:1、60:1和300:1)
- 2、系统中有四个编码器信号需要采集,同时还有四路脉冲调制信号输出,故在系统中选用了2只S7-226CN的PLC,2只PLC通过PPI方式组成一个网络。一块存储卡,用于保存配方。
- 3、显示屏选用K-TP178micro触摸屏,通过PPI网络与S7-200CN的PLC进行数据交换。

系统结构示意图