

PPS 日本DIC FZ-3600-H5 BK 高韧性

产品名称	PPS 日本DIC FZ-3600-H5 BK 高韧性
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:日本DIC 型号:FZ-3600-H5 BK原料 性能:PPS
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

DIC.PPS FZ-3600-H5 物性表

基础编号	E53829-243768	
填料/增强材料	玻璃\矿物	
特性	除气作用低至无	
UL文件号	E53829	
外观	黑色	
形式	粒子	
加工方法	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.96
收缩率	ASTM D955	
流动		0.25
横向流动		1.0
吸水率(23 ° C, 24 hr)		0.020
硬度额定值单位制测试方法	ASTM D785	

M 级		100
R 级		121
拉槓權量额定值单位制测试方法		18500
抗张强度		150
伸长率(断裂)		1.0
弯曲模量		17500
弯曲强度		230
压缩强度		170
泊松比		0.34
摩擦系数	ASTM D1894	0.35
与钢 - 动态		0.35
与钢 - 静态		0.35
断裂弯曲伸长率		1.5
物料性能		

1、电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良,白色硬而脆,跌落于地上有金属响声,透光率仅次于有机玻璃,着耐水性,化学稳定性良好。有优良的阻燃性,为不燃塑料。

2、强度一般,刚性很好,但质脆,易产生应力脆裂,不耐苯.汽油等有机溶剂.长期使用温度可达260度,在400度的空气或氮气中保持稳定。通过加玻璃纤维或其它增强材料改性后,可以使冲击强度大为提高,耐热性和其它机械性能也有所提高,密度增加到1.6-1.9,成型收缩率较小到0.15-0.25%适于制作耐热件.绝缘件及化学仪器.光学仪器等零件。

成型性能

1.无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。

2.流动性介于ABS和PC之间,凝固快,收缩小,易分解,选用较高的注射压力和注射速度。模温取100-150度。主流道锥度应大,流道应短。

应用范围一般可应用于制造PPS管、PPS板材等材料,多用于建筑、家居方面。