

昆山磷化腐蚀分析、磷化膜腐蚀评价

产品名称	昆山磷化腐蚀分析、磷化膜腐蚀评价
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

磷化膜晶粒度检测、异点测试

一、磷化膜晶粒度检测磷化膜的质量磷化膜晶粒大小，在磷化工艺的重要评价指标，我们在磷化膜评价上有着丰富的经验，涉及项目有：磷化膜质量、厚度、晶粒测量、腐蚀评价等。

试验方法及标准一、外观检验：肉眼观察磷化膜应是均匀、连续、致密的晶体结构。表面不应有未磷化的残余空白或锈渍。由于前处理的方法及效果的不同，允许出现色泽不一的磷化膜，但不允许出现褐色。

二、耐蚀性检查

浸入法：将磷化后的样板浸入3%的氯化钠溶液中，经两小时后取出，表面无锈渍为合格。出现锈渍时间越长，说明磷化膜的耐蚀性越好。

点滴法：室温下，将蓝点试剂滴在磷化膜上，观察其变色时间。磷化膜厚度不同，变色时间不同。厚膜 > 5分钟，中等膜 > 2分钟，薄膜 > 1分钟。

项目 标准/方法 备注

镀层成分分析 电镜+扫描

微观形貌分析 电镜观察

磷化膜晶粒度 电镜观察 观察磷化膜晶粒分布情况

磷化腐蚀分析 镶嵌、金相法 观察磷化膜对基体腐蚀情况

镀层厚度分析 金相 电镜现场厚度分析

涂镀层测厚仪

金相是检测试样的内部组织形貌、析出物等，晶粒度只是测量晶粒的大小。两者都可以在显微镜下完成。

一般都采用比较法测定晶粒度，在用比较法测定时，

应遵循下面的评定原则：

- a. 试样制好后，在100倍的显微镜下测定。其视场直径为0.80mm。
- b. 测定时，首先在显微镜上作全面观察，然后选择晶粒度具有代表性的视场与标准中的1-8级级别图相比较，确定试样晶粒度的级别。
- c. 如果显微镜的放大倍数不是100倍时，仍可按标准晶粒度级别图测定其晶粒度，随后根据所选用的倍数按表9-1换算成100倍时的标准晶粒度级别。