

机架式终端盒24芯19英寸安装

产品名称	机架式终端盒24芯19英寸安装
公司名称	宁波普纬达通信设备有限公司
价格	45.00/个
规格参数	普纬达:150 ±5 PWD-01:-40 70 宁波:-5 40
公司地址	慈溪市观海卫镇方家村后方桥东岸4号（注册地址）
联系电话	15968986688 15968986688

产品详情

机架式终端盒24芯19英寸安装光缆(opticalfibercable)是为了满足光学、机械或环境的性能规范而制造的，机架式终端盒24芯19英寸安装它是利用置于包覆护套中的一根或多根光纤作为传输媒质并可以单独或成组使用的通信线缆组件。机架式终端盒24芯19英寸安装光缆是当今信息社会各种信息网的主要传输工具。如果把“互联网”称作“信息高速公路”的话，那么，光缆网就是信息高速路的基石---光缆网是互联网的物理路由。机架式终端盒24芯19英寸安装一旦某条光缆遭受破坏而阻断，该方向的“信息高速公路”即告破坏。通过光缆传输的信息，除了通常的电话、电报、传真以外，机架式终端盒24芯19英寸安装大量传输的还有电视信号，银行、行情等一刻也不能中断的信息。机架式终端盒24芯19英寸安装长途通信光缆的传输方式已由PDH向SDH发展，传输速率已由当初的140MB/S发展到2.5GB/S、4×2.5GB/S、16×2.5GB/S甚至更高。机架式终端盒24芯19英寸安装

配线架也分为光缆配线架和电缆配线架，作用也像交接箱一样，但它是用于的机房内。光缆终端盒的分类光缆终端盒按光缆连接方式，可分为直通型和分歧型。按是否可以装配适配器分类，可以分为可装配适配器型和不可装配适配器型。按外壳材料分类，可分为塑料外壳和金属外壳。

穿零件：这部分主要就是把各种散件的提前穿到光纤上面，方便后面的工序。穿入线材时，依序为胶护套、热缩管、支持管、弹簧。其方向应注意是否正确。配胶：主要就是通过辅助工具把353nd胶中的partB按1的比列调配均匀，并尽量减少气泡。光纤插入：首先用剥纤钳把光纤的外皮和涂覆层都剥离，然后把调配好的胶水，用针筒或者点胶机注入插芯的尾柄中，接下来通过手工把光纤串入注有胶水的插芯中并露出部分光纤。加热固化：把穿好光纤的插芯放入固化炉上面烘烤。直到353nd胶完全固化。去胶：首先把固化好的光纤头用切割刀割掉前面露出的多余光纤，然后把光纤头全部装到研磨夹具上面，再用去胶砂纸打磨，以达到去掉插芯头的目的。

光缆终端盒使用环境光缆终端盒一般适用于室内或非露天的室外使用，不适合于露天使用，如要使用，

应采取保护措施。工作温度：室内型：-5 ~40 ；室外型：-20 -60 。远捷通信光缆终端盒的应用光缆终端盒广泛应用于市话、农话网络系统、数据、图象传输系统，有线电视系列，用于室内光缆的直通力接和分支接续，起到尾纤盘储和保护接头的作用，采用冷轧钢板静电喷塑制成，设计结构合理，美观大方可将光缆加强芯固定在终端。光纤跳线的生产流程是怎样的呢？生产流程的大概步骤：剪光缆—穿零件—配胶—光纤插入—加热固化—去胶—研磨—端面检查—组装—测试—QA普纬达检—包装。裁剪光缆：主要就是用芳纶剪根据需要裁剪光缆的长度，然后简单的盘整。