

矿用硫化氢传感器 卓乐康

产品名称	矿用硫化氢传感器 卓乐康
公司名称	北京卓乐康科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:卓乐康 型号:ZLKGLH100
公司地址	北京市海淀区北洼路90号16号楼一层1193室
联系电话	63831500 13641228808

产品详情

一、概述

zlkglh100 矿用硫化氢传感器（以下简称传感器）是矿用连续检测矿井下硫化氢浓度的高精度仪表。传感器能够实时地测量并且显示矿井下的硫化氢浓度，而且根据浓度值的大小产生声光报警信号，并且输出与硫化氢浓度相对应的模拟信号。传感器的安装对井下作业人员的工作环境的监测和井下工作的正常开展起很大作用。传感器除了和本公司的 kj70n 煤矿监测系统配合使用外还可以和其他煤矿监测系统相兼容；也可以独立使用于多种矿用火灾监测系统。

二、使用环境要求

传感器能正常工作的环境条件要求：

- a) 环境温度：0 ~ +40 ；
- b) 湿度： 98 %rh ；
- c) 大气压力：80 kpa ~ 110 kpa ；
- d) 无显著震动、冲击和淋水的场合；
- e) 风速：（0~8）m/s ；
- f) 煤矿井下具有甲烷混合物的爆炸性气体混合物，但无破坏绝缘的腐蚀性气体的场合。

三、主要技术指标

工作电压：（9~24）v。

工作电流： 100 ma。

输出信号：

频率模拟量信号：

a) 频率范围：（200~1000）hz；

b) 脉冲宽度大于 0.3 ms，高电平状态时的电压不小于 3 v，低电平输出状态时的电压小于 0.5 v。

输出电流信号：

a) 电流范围 1 ma~5 ma 或 4 ma~20 ma；

b) 负载：直流 18 v，输出 1 ma~5 ma 时，负载为 0~1000 ；直流 18 v，输出 4 m
a~20 ma时负载为 0~250 。

本产品的加工定制是是，品牌是卓乐康，型号是ZLKGLH100，种类是生物，制作工艺是集成，输出信号是模拟型