

蜡像蜡人模具硅胶 人体模特硅胶 影视道具仿真假肢硅橡胶

产品名称	蜡像蜡人模具硅胶 人体模特硅胶 影视道具仿真假肢硅橡胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E615 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

JR-E系列加成型硅胶操作说明书

硅胶描述：

JR-E系列硅胶也叫做加成型硅胶，双组分加成型硅胶。由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是固化剂；两组分按1:1的比例混合配比。本品为半透明油状液体。

硅胶用途：

主要用于巧克力、红糖、蛋糕等食品级模具制作，金银珠宝首饰、金属工艺品精密模具铸造、以及碳纤维复合材料、玩具合金车仔、要求高性能的硅胶模具制作、明星蜡像、影视道具仿真假肢、成人用品硅胶娃娃、人体硅胶模特、智能机器人等gaoji产品制作等。

硅胶特点：

1. 环保无毒无味，无腐蚀性，通过FDA、ROSH等食品级认证；
2. 操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；
3. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧、耐气候老化，韧性好；
4. 化学稳定性高，耐高温，在-55 至220 可长期使用并保持其性能；

5. 收缩率小，低至千分之一，做出的模具精密度高。

硅胶参数

型号	颜色	粘度 (mPa.s)	硬度 (邵氏A)	拉伸强度 (Mpa)	撕裂强度 (kN/m)	伸长率 (%)	混合比例 A:B	操作时间 (h)	固化)
E600#	半透明	2000	0 ± 2	2	4 ± 2	300	1:1	0.5	4
E605#	半透明	3000	5 ± 2	3	8 ± 2	400	1:1	0.5	4
E610#	半透明	3500	10 ± 2	5	12 ± 2	400	1:1	0.5	4
E615#	半透明	3500	15 ± 2	5.5	16 ± 2	400	1:1	0.5	4
E620#	半透明	5000	20 ± 2	6.5	28 ± 2	400	1:1	0.5	4
E625#	半透明	6000	25 ± 2	7	26 ± 2	400	1:1	0.5	4
E630#	半透明	6500	30 ± 2	7	18 ± 2	350	1:1	0.5	4
E635#	半透明	8000	35 ± 2	8	18 ± 2	350	1:1	0.5	4
E640#	半透明	8000	40 ± 2	8	18 ± 2	300	1:1	0.5	4
E645#	半透明	10000	45 ± 2	7	16 ± 2	250	1:1	0.5	4
E650#	半透明	11000	50 ± 2	6	14 ± 2	200	1:1	0.5	4
E655#	半透明	13000	55 ± 2	5	10 ± 2	200	1:1	0.5	4
E660#	半透明	16000	60 ± 2	4	8 ± 2	80	1:1	0.5	4

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系;粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

硅胶操作方法:

将A、B组份按1:1混合均匀,经真空脱泡后即可浇灌,操作时间视温度而定(0.5-1)H,硫化时间(室温)4H,加温80-120°C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟,硫化时间为1小时。

硅胶包装:

A组分5、20、25、200KG/桶

B组分5、20、25、200KG/桶

按非危险品运输,室温密封贮存期1年。

注意事项:

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触,操作之前,工具需要清洁干净,否则会引起固化剂中毒,造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等,以免使胶发生催化剂反应不固化现象。
3. 在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料,配比不准确,硬度会发生变化。
4. 本品为铂金催化剂,水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化,使用时不能混入或接触这些物质。