

# 原子吸收分光光度计，GC，ICP-MS功能实验室，

产品名称	原子吸收分光光度计，GC，ICP-MS功能实验室，
公司名称	新梦往(厦门)实验室工程技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:newlab 型号:2010
公司地址	中国 福建 厦门市 火炬高新区火炬园新丰二路8号
联系电话	86 0592 5799215 13400665890

## 产品详情

aas8000系列原子吸收分光光度计是由天瑞仪器公司集多年技术积淀开发的全自动石墨炉型原子吸收仪器，用于测定各种物质中的微量、痕量、超痕量金属元素或非金属元素的含量，可测元素种类多达70余种。本机采用最先进的石墨炉控温技术，自动化程度高，操作简便，稳定可靠。本机在业内率先使用usb2.0通信接口，应用先进的电子电路系统和大规模集成电路，整机除电源开关外，全部通过计算机自动控制。

### 性能特点

1、全反射消色差光学系统。采用凹面镜代替凸透镜作为仪器的光学聚焦设备，有效解决了不同元素焦点不同的色差问题，提高了光学系统效率2、全自动化设计。除主机开关外，仪器全部功能通过计算机监测与控制3、一体化设计。石墨炉自动进样器、石墨炉电源、原子吸收主机一体化设计，减少了石墨炉电源的电磁干扰、降低了石墨炉自动进样器安装拆卸的困难。4、石墨炉控温速度快，升温精度高。采用大功率变压器、微阻电缆线、低阻石墨管器件以及光控升温方式，并配合软件、硬件温度曲线校正系统，控温精度可达 $\pm 1\%$ 。5、85杯位石墨炉自动进样器。极坐标形式石墨炉自动进样器，定位精度高，运行稳定，使用方便，自动化程度高。在不配置自动进样器的情况下，软件智能设置为手动进样模式。6、八元素灯灯塔。一灯工作，七灯预热，节省了换灯和预热时间，使元素测量更加快捷方便7、usb2.0通讯方式。淘汰了老旧的232串口通信方式，业内率先采用usb2.0通信接口，提升了通信速度，兼容最新计算机系统8、更多的安全保护措施，使样品分析更加安全可靠。1) 冷却水水压监视2) 载气压力监视3) 石墨炉过热监视4) 石墨炉冷却温度监视仪器一旦检测到上述一项异常，将立刻报警，并停止石墨炉加热，等待故障排除仪器方可继续运行。9、自动载气流量控制。用户选配使用质量流量控制器或者集成气路来完成仪器载气流量的自动控制。10、氘灯背景校正系统。背景信号1a时，扣背景能力30倍以上11、外观采用流线型钣金工艺设计，简约时尚，美观大方12、自主知识产权，强大完善的分析软件。人性化的操作界面，让您的操作易如反掌，中英文自动切换windows界面操作系统，全自动定性、定量分析，自动计算元素含量，自动生成测试报告。

### 技术指标

仪器主机仪器型号：aas8000单色器类型：切尔尼-特纳型（czerny-turner）光栅刻线密度：1800线/mm波长范围：190nm~900nm波长准确度： $\pm 0.25\text{nm}$ 波长重复性： $< 0.10\text{nm}$ 光谱带宽：0.1/0.2/0.4/0.7/1.4nm电源：220v $\pm 22\text{v}$ ，50hz $\pm 1\text{hz}$ ，600w（峰值）读数方式：峰高、峰面积信号方式：原子吸收、背景扣除

石墨炉石墨炉控温范围：室温--3000 石墨炉升温速率：3000 /s石墨炉测镉（cd）精密密度： $< 3\%$ 石墨炉测镉（cd）检出限： $< 3\text{pg}$ 电源：220v $\pm 22\text{v}$ ，50hz $\pm 1\text{hz}$ ，5kw（峰值）

石墨炉自动进样器进样盘容量：样品杯80个 试剂杯5个进样杯容积：样品杯0.8ml 试剂杯4.6ml注射器类型：50ul高精度微量注射器进样量范围：1ul—30ul进样精度：1ul重复进样次数：1—100次

### 标准配置

1、aas8000主机2、石墨炉原子化器3、自动控温循环冷却水装置4、附件箱（包含配套光盘、锐线光源等随机附件）

### 可选配置

1、石墨炉自动进样器2、品牌计算机3、品牌打印机

### 主机标配

1，单色器2，光电转换器3，锐线光源4，气路控制箱5，电路控制系统6，石墨炉自动进样器7，石墨炉原子化器8，石墨炉电源

### 应用领域

地质、矿产、冶金工业分析、钢铁分析、有色金属分析环境分析、空气分析、水质分析、土壤及固体废弃物分析石油化工和轻工产品分析、原油及其加工产品分析、化工轻工产品分析食品分析、生物医药和保健品分析建筑材料分析（玻璃、陶瓷、涂料等）

本产品的加工定制是是，品牌是newlab，型号是2010，测量范围是1，测量对象是fecu，控温范围是1（），流量范围是3000（ml/min），尺寸是50（mm），重量是1（kg），电源是220