

# 压力容器制造许可级别是如何划分的？

产品名称	压力容器制造许可级别是如何划分的？
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

## 产品详情

教你认识压力容器ABCD证（4大13小）压力容器制造许可级别按照允许制造的产品范围划分为A、B、C、D四个级别，各级别中又分别划分为若干个等级，具体划分方法如下：A级：

超高压容器、高压容器(A1)；第三类低、中压容器(A2)；球形储罐现场组焊或球壳板制造(A3)；非金属压力容器(A4)；医用氧舱(A5)；超高压容器（A6）。

A1

大型高压容器（A1）

高压：10MPa P < 100MPa

说明：内径 2米的高压容器。

覆盖范围：A2、D级。

A2

??????(A2)

???10MPa?P?100MPa

??????2???????

?????D??

A3

超大型压力容器、球罐(A3)

中、低压：0.1MPa P < 10MPa

说明：

超大型压力容器是指因直径过大无法通过公路、铁路运输的压力容器。专门从事超大型中低压非球形压力容器分片现场制造的单位，应取得相应级别的压力容器制造许可（许可证书注明超大型中低压非球形压力容器现场制造），持有A3级压力容器制造许可证的制造单位可以从事超大型中低压非球形压力容器现场制造。

A4

非金属压力容器(A4)

A5

?????A5)

A6

超高压容器（A6）

超高压：P 100MPa

B级：

无缝气瓶(B1)；焊接气瓶(B2)；特种气瓶(B3)。B2含(限)溶解乙炔气瓶或液化石油气瓶；B3含机动车用、缠绕、非重复重装、真空绝热低温气瓶等。

铁路罐车(C1)；汽车罐车或长管拖车(C2)；罐式集装箱(C3)。

第一类压力容器(D1)；第二类低、中压力容器(D2)。

压力容器用膨胀节：可由取得压力容器制造资格的单位制造，也可由取得压力管道用膨胀节制造资格的单位制造。

分析设计标准设计的压力容器，其制造企业应持有A或C级许可证。

封头：锅炉压力容器封头制造许可分两个级别，即直径大于及等于1800mm的封头和直径小于1800mm的封头。取得直径大于及等于1800mm封头制造资格的单位同时具有直径小于1800mm的封头制造资格。直径大于及等于1800mm的封头制造单位应满足A3级压力容器制造基本条件的要求，直径小于1800mm的封头制造单位应满足D2级压力容器制造基本条件的要求(并符合安全技术规范规定的专项条件)。