

江阴医疗废水处理设备含铬废水的处理哪家比较好

产品名称	江阴医疗废水处理设备含铬废水的处理哪家比较好
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	45800.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

石化行业是以石油、天然气和煤炭等能源为原料生产一系列石油和化学产品的工业，它已成为中国工业产值高的产业，其各项经济指标都远远高于国民经济其他产业部门。石化生产整个过程中都有造成环境污染的因素，是一个重污染源，其污水的成分复杂多变，处理起来非常棘手。虽然污水治理的力度一直在加大中，处理技术也变得越来越先进，甚至产业化，但是大量污水处理起来还是有难度的，因此，我们应该控制污水的排放，从根本上解决石油化工污水问题。

1、石化污水的治理

当前，石油化工工业用水量和排污量大，如果不经过处理直接排放，将会对环境造成严重损害，它也会严重影响人们的身体健康，所以这些废水必须在排放前进行处理。石油化工废水处理是利用物理、化学和生物的方法使废水各项指标达到排放标准，变成可以为我们所用的水资源。常用的物理处理方法是沉淀、过滤和离心，只能用于去除污水中的一些有机物、无机物和油。如果我们想进一步处理废水，必须使用先进的生物和化学方法。石油化工生产排放的废水往往需要进行综合处理，一般经过初级预处理、二级处理、三级处理等过程。

初级处理和二级处理大多针对的是无毒废水，有毒有害废水必须进行预处理才能流入下个环节。初级处理是用格栅或筛网去除污水中颗粒较大的固体废弃物，其次用沉砂池去除颗粒相对较小的砂石，再次用调节池中和酸碱废水，均和水量和水质，后使用气浮、沉淀或过滤去除污水中的油、油脂和悬浮固体，此外，建立溢流池，截留住初级处理溢流下来的污水，以免干扰后续处理。二级处理主要是对污水中可溶性有机物进行生物降解，通常采用水解酸化、厌氧和好氧处理等三种方式去除污水中高浓度的有机废弃物。

三级处理是去除污水中特殊类型的残余废物。针对前两级处理残留的污染物，我们可以通过过滤、吸附、化学氧化等方式来去除污水中胶状固体、乳化物质和难降解有机物等，另外，此过程面对的是污染物浓度极稀的溶液，我们应该还采用离子交换、萃取、反渗透、电渗析和吹脱和气提等处理方法，以达到进一步除去污染物的目的。

2、石化污水排放的控制手段

当前，石油化工行业废水年排放总量高达百亿吨，有时采用先进技术与处理工艺进行综合处理，也没法完全高效的去除工业废水中的污染物。因此，我们必须控制石化废水的排放。

2.1 过程系统工程

石油化工设备设计初期，使用系统分析与集成的方法来评估整个生产过程对环境的影响，遵循废水循环使用设计，尽可能采用绿色化工产品、绿色化新型反应技术和新型反应器等，尽可能减少废水的排放，保障所有物质安全有效的输入输出。化工生产时常会用大量水来冷凝回流，这就要求对整个运行过程进行优化和控制，保证设备性能良好，防止生产废水污染回流水，控制污水的排放量。

2.2 炼化一体化技术

石化企业可以将炼油与化学品生产相结合，提高企业效益。炼化一体化是炼油加工和石化工艺的优化配置，它采用气化联合循环技术，可以实现多种石油化工品同时生产，一方面，炼油厂产生的含油污水可加氢精制、加氢裂化制成良好的石油产品，避免了裂解副产品污染循环水，实现炼油厂污水少排放。另一方面，石油化工生产一体化减少了石化装置的运转，提高了生产效率，节省了水资源，从而从根本上减少石化污水的排放。

2.3 节水减排

首先，石化企业用水要预算规划，节约水资源；其次，加大对节水工作的技术改进，大限度地实现水的串级使用，提高水的重复利用率；后，大力推进节水工艺的实施，减少工业用水量，提高水处理的浓缩倍数，减少循环水的补充量，外排废水量也就减少了。

2.4 污水回用

石油化工企业生产需要大量使用循环冷却水，这些冷却水大部分用的新鲜水资源，在化工生产中难免会遭受空气和设备溢出物的污染，水质严重恶化，在水资源缺乏的，我们有必要对冷却水进行回用。石化回用废水可作为锅炉水、工业用水和循环冷却水的水源，实现可持续的废水处理和利用。可持续污水回用技术可将有机物尽可能实现资源化、回收有机能源，控制与回收污水中磷、磷和氮等无机元素，防止水体富营养化。

田污水管线外防腐和保温材料使用方面，应该积极推广使用新型防腐材料和保温材料技术。以此来减少能源浪费，促使提升社会经济效益。

1、管线外防腐材料的应用

1.1 JS-1、底漆和聚乙烯配合使用

在油田污水管线外防腐材料应用方面，一般采用JS-1系列的低温固态的防腐蚀涂料，搭配使用底漆涂料和低温状态下的高密度聚乙烯。具体来讲，其构成结构主要为以下几个部分，即管线外涂度底漆，三层不同厚度的面漆，厚度为1.6mm的低压高密度聚乙烯。在防腐管线外的补口上，采用低温固化防腐涂料，借助于聚乙烯收缩袋，同时搭配使用配套底漆使用，以达到补口的目的。

1.2 JS-2、底漆和玻璃布配合使用

钢制管线外防腐，还可以借助于中碱性玻璃布，搭配使用JS-2常温状态下固态重防腐涂料和底漆涂料，达到管线外防腐的目的。从结构成分上来讲，其使用结构较为复杂，主要有以下几个层面。即管线为底漆部分，涂度两层面漆，采用20mm的压扁玻璃布进行覆盖，再采用双层面漆进行上层覆盖。在补口材料

的使用上，一般采用单层面漆和一层压边20mm的玻璃布进行涂度。

1.3 T-150、底漆和聚乙烯搭配使用

此外，在油田污水管线外防腐材料的使用上，还可以采用T-150型防腐胶带，配合与搭配使用的P19底漆，以及低压状态下具有高密度的聚乙烯使用。从结构成分上分析，其结构构成较为简洁。即单层P19底漆，上层覆盖T-150复合型聚乙烯防腐胶带，再使用厚度为1.6mm低压状态下高密度的聚乙烯材料，即构成油田污水管线外防腐层。

2、管线外保温材料的应用

2.1 有机泡沫保温材料

从分类上看，有机泡沫保温材料主要分为以下三类，即酚醛泡沫材料、聚苯乙烯泡沫材料、聚氨酯泡沫材料。其中酚醛泡沫材料同时兼具耐低温和耐高温的特点，因此其使用范围较为广泛;但是这种泡沫材料的吸水性较强、材质硬脆、需要高温发泡，在所需承载负荷较大的场所不推荐使用。聚苯乙烯泡沫材料的形成，是以聚苯乙烯树脂为原料，在其中加入发泡剂而形成的保温材料，这种保温材料多数也是使用于不能承载较大负荷的管道部位。聚氨酯泡沫材料与前两者相比，具有性能优良、发泡工艺简单等优势，但是其造价较为昂贵，使得在管线外保温操作上不能得到普及使用。

2.2 无机多孔保温材料

无机多孔保温材料，主要包括磷酸盐泡沫材料和造价低廉的保温材料。磷酸盐系列泡沫材料是以镁化物和磷酸为原料，以二价铜盐或三价铁盐为催化剂，借助于过氧化氢发泡剂的帮助，生成氧气而实现塑料发泡。这种无机多孔保温材料具有高强度、高发泡率和高防水性的优势。而造价低廉的保温材料，多数是以工业废渣为原料，通过特定的处理工艺来制成多孔保温材料。这种保温材料具有经济实惠优势的同时，也具备如环境污染等缺点。

2.3 其他复合型保温材料

复合型保温材料的制作工艺较为复杂，生产成本较高，但其加工过程中采用不同材质的保温材料，促使其在大程度上发挥各种材质本身具备的各种性能优势。在结构分类上，一般采用有机结构和无机复合结构相结合的方式，在内部结构上，使用具有耐高温特点的发泡保温材料;在外层机构上，使用防水性能好、且导热性能差的聚氨酯材料。这样的保温材料结构，不仅解决了管道输送高温介质的问题，而且提升了保温效果。