6Cr4W3Mo2VNb高速钢在机械零部件制造的关键作用

产品名称	6Cr4W3Mo2VNb高速钢在机械零部件制造的关键作用
公司名称	上海嘉椋特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

6Cr4W3Mo2VNb高速钢是一种优质的冷作模具钢，广泛应用于模具制造、切削工具和冷冲模具等领域。这种高速钢具有出色的韧性和硬度，能够在高负荷和复杂工况下保持稳定性能。以下是6Cr4W3Mo2VNb高速钢可能具备的特性和用途：

6Cr4W3Mo2VNb标准GB/T 9943-2008

6Cr4W3Mo2VNb钢是一种高韧性的冷作模具钢，其成分接近高速钢(W6Mo5Cr4V2)的基本成分，属于基体钢类型。它具有高速钢的高硬度和高强度，又因无过剩的碳化物，所以比高速钢具有更高的韧性和疲劳强度。钢中加入适量的铌，可以起到细化晶粒的作用，并能提高钢的韧性和改善工艺性能。6Cr4W3Mo2VNb钢可用于制造冷挤压模具和冷镦模具等，模具使用寿命均有明显的提高。

6Cr4W3Mo2VNb化学成分：

C：0.60-0.70

Si：≤0.40

Mn：≤0.40

Cr：3.80- 4.40

Mo：1.80- 2.50

W：2.50- 3.50

V：0.80- 1.20

Nb：0.20- 0.35

P：≤0.030

S：≤0.030

6Cr4W3Mo2VNb力学性能

6Cr4W3Mo2VNb硬度：退火,≤255HB,压痕直径≥3.8mm;淬火,≥60HRC

优异的韧性和硬度：该高速钢可能具有优异的韧性和硬度，这使得它适用于在高负荷和复杂工况下长时间工作，保持稳定的性能。

模具制造：6Cr4W3Mo2VNb高速钢可能被广泛用于模具制造领域，包括冷作模具的制造，因为它能够承受高压力和频繁的变形而不失效。

切削工具：由于其高硬度和优异的切削性能，这种高速钢可能被用于制造切削工具，如钻头、铣刀等，以提高加工效率和精度。

冷冲模具：6Cr4W3Mo2VNb高速钢可能在冷冲模具制造中得到应用，因为其能够在冲压过程中承受较大的冲击力而不断裂或变形。

总的来说，6Cr4W3Mo2VNb高速钢作为一种优质的冷作模具钢，在模具制造、切削工具和冷冲模具等领域发挥着重要作用。其出色的韧性和硬度使其能够适应各种复杂工况，并且保持稳定的性能，有助于提高工具的使用寿命和生产效率。