

# 硅胶机器人填充发泡硅胶 硅胶发泡管原材料 密封圈发泡硅胶

产品名称	硅胶机器人填充发泡硅胶 硅胶发泡管原材料 密封圈发泡硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	125.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-F662 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### 产品描述：

本发泡硅胶是一种纯有机硅材料经化学发泡而成，发泡后其孔径小且细腻均匀。发泡硅胶是一种环保型材料，生产出来的产品无毒无味，安全卫生。

也叫做加成型硅胶，双组分加成型硅胶。其硫化前由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是催化剂；两组分按1:1的比例混合配比，可室温固化也可加热固化。硫化后成为白色柔软的弹性体，质轻、柔软、有弹性、不易传热，具有防震、缓和冲击、绝热、隔音等作用

### 主要用途：

- 1、各种密封圈、密封垫、密封条、发泡板、硅胶发泡管等；
- 2、各种需要使用发泡材料进行现场灌封、密封的场合；
- 3、适用于硅胶胸贴胸垫、肩垫、鞋垫、沙发垫、床垫等柔性硅橡胶制品。
- 4、可制作硅胶机器人、硅胶美女等硅胶制品的填充物。
- 5、汽车用品(头枕、档杆套、坐垫等)、孕妇垫背、儿童枕头、老年健身器械(关节锤，甩甩球等)、复印打印辊轴海绵管、贵重物品包装填充物等等。

### 常规性能参数：

型号	比例	颜色	粘度 (cps)	操作时间(分钟)	固化时间 (小时)	硬度 (邵氏C)	发泡倍
HY-F662	1:1	白色	20000	10-12	1h	15 ± 3	2.0 ± 0.5
HY-F663	1:1	白色	16000	3-5	1h	12 ± 3	3.0 ± 0.5
HY-F664	1:1	白色	10560	3-5	1h	10 ± 3	4.0 ± 0.5
HY-F665	1:1	白色	12800	3-5	1h	10 ± 3	5.0 ± 0.5
HY-F666	1:1	白色	7120	3-5	1h	10 ± 3	6.0 ± 0.5

#### 主要特点：

- 1、发泡倍数高，发泡后比自身体积大2倍，最高可达到6倍体积。
- 2、发泡均匀、稳定性好、线收缩率低、回弹好、易操作。
- 3、质轻、弹性手感好、不产生迁移萎缩的现象。
- 4、安全环保、无毒、无腐蚀、无放射性、有良好的化学惰性。
- 5、在-50 -200 下可长时间使用并保持其柔软弹性；
- 6、具有耐热、耐寒、电绝缘性及阻燃优良的特性。

#### 操作方法：

A、B组份按1:1（重量单位）混合，搅拌均匀（1分钟）使用，操作时间室温3-5分钟，硫化时间(室温)1小时，做出的成品24小时以后使用。

#### 注意事项：

- 1.杜绝让加成型发泡硅胶与任何其他缩合型硅胶相接触，否则会引起固化剂中毒，造成硅胶不会固化的现象。含水、杂质、氮、硫、磷、锡、铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚等的有机物也会影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。加成型发泡硅胶是食品、医疗级硅橡胶，如与含有重金属的物质接触会使其出现发粘、不发泡、发泡不完全等现象。
- 2.发泡硅胶无需进行抽真空。
- 3.如需调色，请将色膏按千分之二添加在B剂，搅拌均匀即可。
- 4.如果硅胶发粘，有两种解决方法，第一种让硅胶在密封的环境下发泡，比如盖住敞开式的模具，避免暴露在空气中；第二种可以烘烤80度加温固化，30分钟左右。

#### 包装：

A组分：5KG、20KG、25KG/桶

B组分：5KG、20KG、25KG/桶

按非危险品运输，室温密封贮存期1年，禁：太阳暴晒，高温烘烤。

