

压力管道元件制造许可要求

产品名称	压力管道元件制造许可要求
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

产品详情

压力管道元件制造许可要求

一、法兰+元件组合装置：流量计壳体

场所要求：

办公场所、仓库、试验场地等符合使用需要。至少有会议室、各部门办公室、仓库；有上墙制度张贴、公司牌等（应准备相应的产权复印件及租赁协议，不少于5年且面积500m²以上符合要求）

设备仪器要求：

设备及检验仪器：焊机10台、氩弧焊机5台、焊条烘干机3台、吊管设备1台（8T可租）、液压试验机2台、切割机2台、发电机2台、空压机4台、射线检测2台、超声检测1台、磁粉检测1台（无损检测设备分包时不需要）、超声测厚2台、阀门试验2台、PE焊机6台、电火花检漏仪2台、地面检漏仪1台。（涉及带计量能力的需要提供检定/校准证书）

其他类（需要提供检定/校准证书）：压力测试相关工具、电学测试相关工具、各类尺、看片灯等。

人员要求

技术人员类（有毕业证、职称证）：机械、焊接或金属材料等专业技术人员共10名（其中至少3个工程师）（理化试验人员有助工1人）

注册人员类：无损责任人有UT/RT II级证(分包时)

操作证类（持对应操作证）：至少47人（无损检测分包时），其中15人持焊工证（有焊条焊10、PE焊4、氩弧焊5、5G/2G4、6G2/6FG2），30人为管工，2人为起重工（原Q3新Q1）

检验员2名，符合相关专业

以上人员均不互相兼职，并应交shebao

试安装业绩类

对应类型至少各一条，应有：燃气管（区分钢管与PE管），符合监检要求，能取得监检报告。试安装应有相应的合同、授权、图纸、报告、施工方案、施工过程记录、检验记录、拍片、监检报告等齐全。

其他要求类

公司的质量管理体系符合TSG07的要求。公司应有相应的阀门试压场地、焊接工艺评定场地、焊接试验场地、焊材库相关管理等。对于人员的焊接工艺评定应有对应的焊接试件、方案、wps等。

二、钢制锻造法兰-限机加工

场所要求：

办公场所、试验场地、仓库等符合使用需要。有上墙制度张贴、公司牌等（应准备相应的产权复印件及租赁协议，不少于5年且面积符合要求）

设备仪器要求：

设备及检验仪器：机加工设备12台

其他类（需要提供检定/校准证书）：尺寸测量工具等。

人员要求

技术人员类（有毕业证、职称证）：产品相关专业技术人员共3名（其中至少1个工程师）

检验员、制作人员若干

以上人员均不互相兼职，并应交shebao

试制造/业绩类

对应类型至少一个批次。试制造应有相应的合同、授权、图纸、报告、制造工艺、制造过程记录、检验记录等齐全。

其他要求类

公司的质量管理体系符合TSG07的要求。

三、非金属管-聚乙烯管B级

场所要求：

办公场所、仓库、试验场地等符合使用需要。原材料库有防护措施，有上墙制度张贴、公司牌等（应准备相应的产权复印件及租赁协议，不少于5年且面积符合要求）

设备仪器要求：

设备及检验仪器（需要提供检定/校准证书）：聚乙烯管材挤出成型机组3套，具备聚乙烯混配料二次干燥手段，存料罐至少能容纳满足生产需要经干燥处理的聚乙烯混配料，分析天平0.1mg、干燥箱、wanneng材料试验机、熔体质量流动速率仪、差热分析仪、水分测量仪器、wanneng材料试验机、静液压强度（耐压）试验装置（带电脑自动监控记录，水箱与夹具符合检验需要）

其他类（需要提供检定/校准证书）：压力测试相关工具、电学测试相关工具、各类尺等。

人员要求

技术人员类（有毕业证、职称证）：相关专业专业技术人员至少4名（检验人员至少3人）

作业人员：若干名

以上人员均不互相兼职，并应交shebao

试制造业绩类

对应类型做试制样品，符合监检要求，能取得监检报告。试制造应有相应的合同、设计计算书、设计图纸、制造工艺卡、制造过程记录、检验记录、监检报告等齐全。

其他要求类

公司的质量管理体系符合TSG07的要求。公司应有相应的试压场地、焊接试验场地、材料库相关管理等。

四、金属阀门B级

场所要求：

办公场所、仓库、试验场地等符合使用需要。至少有会议室、各部门办公室、仓库；有上墙制度张贴、公司牌等（应准备相应的产权复印件及租赁协议，不少于5年且面积符合使用需要）

设备仪器要求：

设备及检验仪器（部分涉及检定/校准的应有证书）：密封面堆焊及加工、配管焊接、阀体、阀盖、闸板和阀芯的机械加工（阀杆和球体的机械加工除外）设备、装配、阀门整机产品的检验和试验制造能力（涉及禁油禁脂的制造单位应具备脱脂清洗能力）。具体主要设备：数控机床3台（满足产品的技术参数）、密封面堆焊的焊接设备（密封面堆焊硬质合金材料的应有焊前预热和焊后加热保温、热处理设备）。以及生产过程中所需要涉及的工装夹具、胎模具、密封面堆焊和其他零件焊接用转胎工装等。涉及检验的需要：材料元素含量分析装置，光谱定性分析仪，便携式硬度计（HB,HRC）；阀门压力试验装置3套。

其他类（需要提供检定/校准证书）：压力测试相关工具、电学测试相关工具、各类尺、看片灯等。

人员要求

技术人员类（有毕业证、职称证）：机械、焊接或金属材料等专业技术人员至8名（其中至少1个工程师）（理化试验人员2人）

注册人员类：无损责任人有UT/RT II级证(分包时)

操作证类（持对应操作证）：至少2人持焊工证（符合焊接代号要求）

工人：若干

以上人员均不互相兼职，并应交shebao

试安装业绩类

对应产品有试制造过程产生每种型式各至少2只，符合监检要求。试制造应有相应的合同、图纸、报告、制造过程记录、工艺卡、指导书、检验记录、拍片等齐全。

其他要求类

五、压力管道管件-B2

场所要求：

设备仪器要求：

设备及检验仪器（需要提供检定/校准证书）：有推进机或弯管机1台、压力机1台（300t以上）、有缝管件还需要：焊机4台（其中至少2台氩弧焊）以及各种配套的工装夹具；有材料试验机、化学成分分析仪器或者定量光谱分析仪、便携式硬度计2台。

其他类（需要提供检定/校准证书）：压力测试相关工具、电学测试相关工具、各类尺等。

人员要求

技术人员类（有毕业证、职称证）：相关专业专业技术人员至少3名

理化检验人员至少2人

焊工至少2名

作业人员：若干名

以上人员均不互相兼职，并应交shebao

试制造业绩类

对应类型做试制样品：相同材料炉号，相同成型工艺、相同热处理工艺制造的管件可组成一批；一批不得少于5件

，符合监检要求，能取得监检报告。试制造应有相应的合同、设计计算书、设计图纸、制造工艺卡、制造过程记录、检验记录、监检报告等齐全。

其他要求类

公司的质量管理体系符合TSG07的要求。公司应有相应的试压场地、焊接试验场地、材料库相关管理等

六、元件组合装置-工厂化预制管段

场所要求：

办公场所、焊材仓库、耐压试验场地、探伤试验场地等符合使用需要。有上墙制度张贴、公司牌等（应准备相应的产权复印件及租赁协议，不少于5年且面积符合要求）

设备仪器要求：

设备及检验仪器：下料设备、机加工设备、成型设备、胎模具、焊接工装、自动埋弧焊机1台、氩弧焊机或二保焊机2台、弯管机1台、热处理炉1台、电加热器2台、理化试验设备（化学成分分析装置/定量光谱分析仪、便携式硬度计2台、材料试验机）、射线检测2台、超声检测1台（无损检测设备分包时不需要）

其他类（需要提供检定/校准证书）：液压试验机、空压机、超声测厚、压力测试相关工具、温度测试相关工具、电学测试相关工具、各类尺、焊缝检查尺、看片灯等。

人员要求

技术人员类（有毕业证、职称证）：产品相关专业技术人员共5名（其中至少1个工程师）

设计人员：助工且有设计能力3人，也可以分包委托压力管道设计单位设计

注册人员类：无损责任人有UT/RT II级证1人(分包时)

操作证类（持对应操作证）：其中6人持焊工证（符合产品设计的焊接代号和型式）

理化检验员2名，符合相关专业，能做力学性能、化学成分分析

以上人员均不互相兼职，并应交shebao

试制造/业绩类

对应类型至少一个批次。符合监检要求，能取得监检报告。试制造应有相应的合同、授权、图纸、报告、制造工艺、制造过程记录、检验记录、拍片、监检报告等齐全。

其他要求类

公司的质量管理体系符合TSG07的要求。公司应有相应的压力试压场地、焊接工艺评定场地、焊接试验场地、焊材库相关管理等。对于人员的焊接工艺评定应有对应的焊接试件、方案、PQR等。

七、压力管道元件组合装置

场所要求：

办公场所、仓库、试验场地等符合使用需要。至少有会议室、各部门办公室、仓库；有上墙制度张贴、公司牌等（应准备相应的产权复印件及租赁协议，不少于5年且面积符合实际生产需要）

设备仪器要求：

设备及检验仪器：通用设备（下料设备、机加工设备、成型设备、焊接设备、焊材烘干和保温设备、热处理设备、表面处理设备、起重设备等），通用工装（与产品相关的工艺设备、胎模具、焊接辅助设备、耐压试验工装等），专用设备（自动埋弧焊机1台、氩弧焊机或者二保焊2台、弯管机1台、热处理炉1台、电加热器2台、其他工艺需要的设备和工装（如产品工艺中不涉及的，可以不用提供），光谱分析仪或化学成分分析、便携硬度计2台。（涉及带计量能力的需要提供检定/校准证书））

其他类（需要提供检定/校准证书）：理化检验设备、温度测试、压力测试相关工具、电学测试相关工具、各类尺等

人员要求

技术人员类（有毕业证、职称证）：理工科专业技术人员共5名（其中至少1个工程师，都懂产品能答辩考试）注册人员类：无损责任人有UT/RT II级证(分包时)

操作证类（持对应操作证）：至少2人持焊工证（代号符合产品的焊接型式）

检验员2名，符合相关专业（理化试验人员，力学性能、化学成分分析等）

以上人员均不互相兼职，并应交shebao

试安装业绩类

对应产品类型一个批次至少五件，符合监检要求，能取得监检报告。试制造应有相应的合同、图纸、报告、制造过程记录、产品指导书、作业工艺卡、检验记录、拍片、监检报告等齐全。

其他要求类

公司的质量管理体系符合TSG07的要求。公司应有相应的试压场地、焊接工艺评定场地、焊接试验场地、焊材库相关管理等。对于人员的焊接工艺评定应有对应的焊接试件、方案、wps等。