

# 100W激光电源 激光配件图 请认准行货

产品名称	100W激光电源 激光配件图 请认准行货
公司名称	义乌市蝶坤电子商务商行
价格	面议
规格参数	品牌:汉宇激光 型号:100W
公司地址	义乌市江东街道下王村一区18幢2单元306室
联系电话	057981572232 15268695790

## 产品详情

### 产品图片

本店郑重承诺，所有宝贝都是正品行货，请亲们放心选购。

义乌市汉宇激光科技有限公司专业生产销售激光切割机，经销批发各种激光机切割雕刻机配件，主营产品：激光切割机、激光雕刻机、激光管、激光电源、聚焦镜、钼质反射镜、主板、五金件、滑轮、偏心轮、长牙、联轴器、开关电源、传感器、驱动器、电机、滤波器、水保护装置、中压风机、蜂窝板、气泵、水泵、硅胶水管、硅胶气管、高压线等激光机全套配件产品。质量保证，欢迎订购。

### 主要特点

- 1、兼容性好：可以适应多种厂家的80w、60w激光管；
- 2、切割型和雕刻型可选：切割型功率稳定性好，适应性强；雕刻型响应速度快，雕刻效果好；
- 3、显著延长激光器的使用寿命；
- 4、控制简单，可选择高或低电平控制：利用ttl电平即可控制激光的启、停，同时加有保护开关，检测外部是否通水、通风等；
- 5、激光功率控制简单：既可用0~5v的模拟信号控制激光功率的大小，又可用pwm信号控制；
- 6、电源本身具有开路保护功能：在保护接地良好的情况下，电源可以短时间工作于开路状态，这可以避免因为激光管爆裂造成激光电源的损坏，从而提高了电源的使用寿命；
- 7、电源本身可带有反馈接口：可以用于闭环控制，也可以用于检验激光器的实际工作电流；

- 8、电源新增现场快速判断是激光管还是激光电源损坏的功能；
- 9、应用领域：亚克力雕刻、切割；布料雕刻、切割；双色板雕刻、切割；橡胶板的雕刻、切割等。

## 二、主要技术参数

输入	输入电压	ac220v或ac110v（订货时应特别说明）	
	交流频率	47-----440hz	
	冷态浪涌电流	60a（ac220v输入时）	30a（ac110v输入时）
	泄漏电流	0.7ma（ac220v输入时）	0.4 ma（ac110v输入时）
输出	最大输出电压	dc 40kv	
	最大输出电流	dc 26ma	
效率	90%（满载时）		
平均无故障时间	10000小时		
响应速度	1ms（从开关信号给出到输出电流上升到设定电流90%时间）		
控制接口	ttl电平开关控制，有效电平可高、低选择（详见控制端子说明）		
耐压	输入-输出，输入-机壳：ac1500v 10ma 60ms；输出负极和机壳相连		
保护	可短时间开路（要求电源外壳良好接地，同时避免正极和机壳之间拉弧）		
使用环境	工作温度：-10~40，相对温度：90%		
冷却形式	强制风冷		
外形尺寸	长×宽×高=295mm×175mm×105mm		

### 二氧化碳激光电源说明书:

（1）激光管的连接：电源的高压（hv+）必须与二氧化碳激光管的阳极（全反射端）相连。电源的地（gnd）通过一个电流表（或直接）与二氧化碳激光管的阴极（激光输出端）相连。

（2）控制信号的连接：如图1，将控制信号线分别可靠接入电源的控制端。

（3）控制信号的输入：如图2.图3所示，将外部计算机输出的dac信号及ttl信号按要求输入电源，即可控制激光管按要求输出激光。

（4）电压选择：电源要求市电为220vac/50hz电压，如需110vac等型号应特别订购。电源必须使用带接地端的三孔插座。机壳必须严格接地！

（5）附加功能：电源有一组保护连线，可串联水保护，打开外壳时的保护等。

（6）端口定义：1脚高电平，2脚低电平，3脚水保护，4脚地，5脚功率输入，6脚5v。

### 注意事项：

激光管工作时必须使用循环水冷却！

高压输出端不得开路！

电源使用后输出端有残存电压当心电击！

电源使用必须安装在通风良好的位置！

本产品的加工定制是是，品牌是汉宇激光，型号是100W，种类是激光电源，波段范围是近红外，运转方式是单次脉冲式，激励方式是电激励式，工作物质是自由电子，光路径是反射型外光路，输出形式是功率型，传输信号是双电源型，速度是高速，通道是多通道，输出波长是1064（nm），线宽是小于0.01（m m），动力是激光