

# 特种设备（TS）认证 | 压力管道元件制造许可项目及其级别表

产品名称	特种设备（TS）认证   压力管道元件制造许可项目及其级别表
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

## 产品详情

压力管道元件制造许可项目及其级别表（文档请私信）

许可项目

级别

代表产品的范围

限制范围

品种(产品)

无缝钢管

A1

公称直径大于或者等于200mm的无缝钢管

材料、规格、

标准

A2

(1)公称直径小于200mm的锅炉压力容器气瓶用无缝钢管；

(2)公称直径小于200mm的石油天然气输送管道用和油气田（套）管用无缝钢管；

(3)合金钢钢管的热扩（专项）

B

(1)公称直径大于25mm的其他无缝钢管；

(2)所有按照GB/T14976和GB 8163标准制造的无缝钢管；

(3)碳钢、奥氏体不锈钢钢管的热扩（专项）；

(4)各类管坯。

焊接钢管

螺旋缝埋弧焊钢管

A1

有特殊要求的石油天然气输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管

材料、钢级、规格、标准

A2

石油天然气输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管

B

低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管

各类螺旋缝桩用管

直缝埋弧焊钢管

A1

石油天然气输送管道用直缝埋弧焊钢管

A2

低压流体输送用直缝埋弧焊钢管

直缝高频焊管

A1

1、有特殊要求的石油天然气输送管道用直缝高频电阻焊钢管；

2、油气井油（套）管用直缝高频电阴焊钢管

A2

石油天然气输送管道用直缝高频电阻焊管

B

低压流体输送用直缝高频电阻焊钢管

其他焊接钢管

B

材料、规格

有色金属管（铝、铜、钛、铅、镍、锆等有色金属管及其合金管）

A

材料、规格

铸铁管

B

材料、规格

钢制无缝管件（包括工厂预制弯管、有缝管坯制管件）

A

- 1、公称直径大于250mm的耐热钢钢制无缝管件；
- 2、公称直径大于250mm的双相不锈钢制无缝管件；
- 3、公称直径大于250mm，且标准抗拉强度大于540MPa的合金钢制无缝管件

产品名称、材料、规格、

B

其他无缝管件

钢制有缝管件（钢板制对焊管件）

B1

- 1、不锈钢制有缝管件；

## 2、标准抗拉强度大于540MPa的合金有缝管件

材料、规格、

B2

其他有缝管件

有色金属及有色金属合金制管件

A

材料、规格

锻制管件（限机械加工）

B

规格

铸造管件

B

材料、规格

阀门

A1

(1)设计温度大于425℃，且公称直径大于或者等于200mm的阀门

(2)公称压力大于10MPa，且公称直径大于或者等于200mm的阀门

用途、产品名称、规格

A2

(1)公称压力大于或者等于6.4MPa，且公称直径大于或者等于200mm的阀门；

(2)设计温度低于-46℃的阀门

B1

除A1、A2级和B2级之外的阀门

B2

公称压力小于或者等于4.0MPa的阀门

锻制法兰及管接头（限机械加工）

B

产品名称、规格

金属波纹膨胀节

A

- 1、公称压力大于或者等于4.0 MPa，且公称直径大于或者等于500mm金属波纹膨胀节；
- 2、公称压力大于或者等于2.5MPa，且公称直径大于或者等于1000mm的金属波纹膨胀节

产品名称、规格

B

其他金属波纹膨胀节

其他型式补偿器（不含聚四氟乙烯波纹管膨胀节）

B

产品名称、规格

金属软管

B

规格

弹簧支吊架

B

密封件（金属垫片、非金属垫片、金属、非金属复合垫片、密封填料

AX

产品名称

紧固件（合金钢制M14以上螺柱、螺母）

B

材料、规格

元件组合装置

井口装置和采油树、节流压井管汇

A

额定压力大于或者等于35MPa的井口装置和采油树、节流压井管汇

产品名称

B

其他井口装置和采油树、节流压井管汇

燃气调压装置、减温减压装置

A

额定压力大于1.6MPa的燃气调压装置

产品名称

B

各类减温减压装置

其他组合装置

B

产品名称

防腐蚀压力管道用管子、管件、阀门、法兰（涂敷防腐层、内衬防腐蝕材料、内搪玻璃等）

AX

产品名称、规格

低温绝热管、直埋夹套管

AX

产品名称

聚乙烯及聚乙烯复合管材、管件

聚乙烯管材

A1

公称直径大于或者等于450mm的燃气用埋地聚乙烯管材

产品名称

A2

其他燃气用埋地聚乙烯管材

A3

流体输送用埋地聚乙烯管材

聚乙烯管件

A1

1、燃气用和流体输送用埋地聚乙烯电熔管件；

2、燃气用和流体输送用埋地聚乙烯热熔管件

A2

燃气用和流体输送用埋地聚乙烯多角焊制管件

带金属骨架的聚乙烯复合管材、管件

A

产品名称、规格

其他非金属及非金属复合压力管道元件（管材、管件、阀门、波纹管膨胀节）

A

材料

阀门铸件

铸铜件

B

各种铸铜阀体

材料

铸铁件

B

各种铸铁阀体

铸钢件

B1

精密铸造的铸钢件

材料

B2

砂型铸造的铸钢件

锻制法兰、锻制管件、阀体锻件的锻坯

A

- 1、公称直径大于250mm的耐热钢制各种锻制法兰、管件、阀体锻坯；
- 2、公称直径大于250mm的双相不锈钢制各种锻制法兰、管件、阀体锻坯；
- 3、公称直径大于250mm且标准抗拉强度大于540MPa的合金钢制各种锻制法兰、管件、阀体锻坯

材料

B

其他锻制法兰、管件、阀体锻坯

压力管道制管专用钢板（钢级L360及以上压力管道制管专用钢板）

AX

材料、规格

聚乙烯管材及复合管材、管件原料（聚乙烯混配料）

AX

材料、规格

注：1、许可级别栏中的“A（A1，A2，A3），AX级”由国家质检总局审批，“B（B1，B2）级”由国家质检总局委托制造单位所在地的省级质量技术监督部门审批。制造单位申请的项目中同时含有A级项目和B级项目时，由国家质检总局统一负责审批。表中同一品种（产品）的许可项目，A级许可可以覆盖B级许可，A1级许可可以覆盖A2级许可，B1级许可可以覆盖B2级许可，以此类推，但无缝钢管、阀门、燃气高压装置、减温减压装置、聚乙烯管件和铸钢件除外，相互不能覆盖。在确定的许可产品基本范围内，A2级许可不包括A1级许可，B级许可不A级许可，以此类推。

境外压力管道元件制造许可范围和许可方式由国家质检总局另行确定。

2、压力管道密封件、防腐蚀压力管道元件、低温绝热管、直埋夹套管、压力管道制管专用钢板、聚乙烯混配料的制造许可可采用型式试验的方式（AX级），单独颁发制造许可证。

3、产品限制范围是指许可品种产品的范围，一般涉及其产品名称、规格、产品标准，部分还涉及制造工艺、材料等。限制范围通过型式试验和生产条件确定。许可证书无法表明产品限制范围时，可采用许可证书加明细表方式予以详细标注。许可产品的工作压力应当大于或者等于0.1MPa，公称直径应当大于25mm。

4、特殊工况阀门，是指专用于石油天然气及化工用高温高压管道、剧毒管道、低温管道和城镇燃气管道的阀门；一般工况阀门，是指不属于特殊工况阀门的其他压力管道用阀门。



阀门典型品种名称（包括特殊工况阀门和一般工况阀门）：闸阀、截止阀、节流阀、球阀、止回阀、蝶阀、隔膜阀、旋塞阀、柱塞阀、疏水阀、低温阀、调节（控制）阀、减压阀（自动式）、眼镜阀（冶金工业用阀）、孔板阀（冶金工业用阀）、排污阀、减温阀、减压阀、紧急切断阀、其他阀门（无行业标准或者国家标准，用于石油、化工装置上的非标阀门）。

5、元件组合装置项目中的其他组合装置，包括汇管（汇流排）、过滤器、除污器、混合器、缓冲器、凝气（水）缸、绝缘接头、阻火器和其他产品等。本表未列入的其他元件组合装置，应当由国家质检总局确定是否按照本规则管理。

元件组合装置中不包括已纳入压力容器管理范围的产品。

6、防腐蚀压力管道元件是指对金属压力管道元件内、外表面复合防腐层（不含油漆）制造的许可，金属压力管道元件制造还应当取得相应的制造许可。

7、仅对无缝钢管或者钢管进行扩径、减径的制造单位也应取得相应的钢管制造许可。

8、螺旋缝埋弧焊桩用管和仅用于给排水的流体输送用进地聚乙烯管材，制造单位可以申请特种设备制造许可。

9、焊接钢管中，有特殊要求的石油天然气输送管道用钢管一般指符合GB 9711.2或者GB9711.3要求的钢管。

10、本规则所称的公称直径根据相关标准，依据不同的管材、管件，可以指公称外径、公称内径、通径和口径、公太尺寸。

“（11）取得GB5310《高压锅炉用无缝钢管》、GB3087《低中压锅炉用无缝钢管》、GB6479《高压化肥设备用无缝钢管》、GB9948《石油裂化用无缝钢管》制造许可的单位，可以制造同牌号、同规格的GB/T 8163《输送流体用无缝钢管》、GB/T 9711.1《石油天然气工业输送钢管交货技术条件》产品。

取得GB13296《锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管》制造许可的单位可以制造同牌号、同规格的GB/T 14976《流体输送用不锈钢无缝钢管》产品。

取得合金钢钢管的热扩（专项）制造资格可以覆盖碳钢钢管的热扩（专项）制造。”