

现货供应PC HFD1930 沙伯基础 延展性 高流动性 共聚物

产品名称	现货供应PC HFD1930 沙伯基础 延展性 高流动性 共聚物
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 HFD1930 性能参数:延展性 高流动性 共聚物 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

55 MFR LEXAN High Flow Ductile Copolymer, Natural color only

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-101013732

特性

共聚物

流动性高

延展性

外观

自然色

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.20g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(300 °C/1.2 kg)55g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR)(300 °C/1.2 kg)51.0cm³/10minISO 1133收缩率-流动(3.20 mm)0.50到0.70%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 °C 0.30%ISO 62 平衡, 23 °C, 50% RH 0.15%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R级)120ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12300MPaASTM D638 --2200MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 260.0MPaASTM D638 屈服61.0MPaISO 527-2/50 断裂 357.0MPaASTM D638 断裂56.0MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.5%ASTM D638 屈服6.0%ISO 527-2/50 断裂 5110%ASTM D638 断裂100%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62280MPaASTM D790 -- 72200MPaISO 178弯曲应力 --90.0MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 8100MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 °C 11kJ/mISO 179/1eA 23 °C 60kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 °C无断裂ISO 179/1eU 23 °C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 °C 110J/mASTM D256 0 °C 330J/mASTM D256 23 °C 670J/mASTM D256 -30 °C 1110kJ/mISO 180/1A 23 °C 1255kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 °C无断裂ISO 180/1U 23 °C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 23 °C, Total Energy 56.0JASTM D3763 --92.0JISO 6603-2热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm 124 °C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm 110 °C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14120 °C ISO 75-2/Af维卡软化温度 --141 °C ASTM D1525 15 --135 °C ISO 306/B50 --136 °C ISO 306/B120Ball Pressure Test (125 °C) Pass IEC 60695-10-2线形热膨胀系数ASTM E831, ISO 11359-2 流动: -40到40 °C 8.0E-5cm/cm/ °C ASTM E831, ISO 11359-2 横向: -40到40 °C 8.0E-5cm/cm/ °C ASTM E831, ISO 11359-2可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级(0.300 mm) HBUL 94光学性能额定值单位制测试方法折射率1.582ASTM D542透射率(2540 m) 88.0%ASTM D1003雾度(2540 m) < 1.0%ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度104到110 °C干燥时间3.0到4.0hr干燥时间, 最大24hr建议注射量40到60%料筒后部温度238到282 °C料筒中部温度249到293 °C料筒前部温度260到304 °C射嘴温度254到299 °C加工(熔体)温度260到304 °C模具温度48.9到82.2 °C背压0.345到0.689MPa螺杆转速35到75rpm排气孔深度0.038到0.076mm