

现货供应PC HFD1413 沙伯基础 共聚物 高流动性 延展性

产品名称	现货供应PC HFD1413 沙伯基础 共聚物 高流动性 延展性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 HFD1413 性能参数:共聚物 高流动性 延展性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

11 MFR LEXAN High Flow Ductile Copolymer

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-100911706

特性

共聚物

流动性高

延展性

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.20g/cmASTM D792, ISO

1183熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)11g/10 minASTM
D1238溶化体积流率(MVR)(300 ° C/1.2 kg)10.0cm/10minISO 1133收缩率-流动(3.20 mm)0.50到
0.70%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C 0.30%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO
62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R级)120ASTM
D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12240MPaASTM D638 --2120MPaISO
527-2/1抗张强度 屈服 258.0MPaASTM D638 屈服61.0MPaISO
527-2/50 断裂 367.0MPaASTM D638 断裂68.0MPaISO
527-2/50伸长率 屈服 46.0%ASTM D638 屈服6.0%ISO
527-2/50 断裂 5140%ASTM D638 断裂130%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm
跨距 62230MPaASTM D790 -- 72090MPaISO 178弯曲应力 --90.0MPaISO
178 屈服, 50.0 mm 跨距 898.0MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C43kJ/mISO
179/1eA 23 ° C80kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO
179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C440J/mASTM D256 -20 ° C860J/mASTM
D256 23 ° C900J/mASTM D256 -30 ° C 1132kJ/mISO
180/1A 23 ° C 1270kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO
180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO
180/1U装有测量仪表的落镖冲击 23 ° C, Total Energy77.0JASTM D3763 --120JISO
6603-2热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm124 ° CASTM
D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm114 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm
跨距 14115 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度 --136 ° CASTM D1525 15 --130 ° CISO
306/B50 --131 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ASTM
E831, ISO 11359-2 流动: -40到40 ° C8.0E-5cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2 横向: -40
到40 ° C8.0E-5cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (0.750 mm)HBUL
94光学性能额定值单位制测试方法折射率1.582ASTM D542透射率 (2540 m)88.0%ASTM
D1003雾度 (2540 m)< 1.0%ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0到
4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度271到
293 ° C料筒中部温度282到304 ° C料筒前部温度293到316 ° C射嘴温度288到
310 ° C加工(熔体)温度293到316 ° C模具温度71.1到93.3 ° C背压0.345到0.689MPa螺杆转速40到
70rpm排气孔深度0.025到0.076mm