

现货供应PC HF1140R 沙伯基础 高流动性 食品接触的合规性

产品名称	现货供应PC HF1140R 沙伯基础 高流动性 食品接触的合规性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 HF1140R 性能参数:高流动性 食品接触的合规性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

High flow grade. Heat stabilized. Enhanced level of mold release. FDA food contact compliant in limited colors. Effective January 15th, 2007 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HP1R.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-220945

添加剂

热稳定剂

脱模

特性

流动性高

热稳定性

食品接触的合规性

脱模性能良好

机构评级

FDA 食品接触, 未评级

外观

清晰/透明

自然色

加工方法

注射成型

多点数据

Flexural DMA (ASTM D4065)

Tensile Fatigue

物理性能额定值单位制测试方法比重ASTM D792 --1.20g/cmASTM D792 --1.19g/cmASTM D792特定体积0.830cm/gASTM D792熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)25g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR)(300 ° C/1.2 kg)23.0cm/10minISO 1133收缩率-流动(3.20 mm)0.50到0.70%内部方法吸水率ASTM D570 24 hr0.15%ASTM D570 平衡, 23 ° C0.35%ASTM D570 平衡, 100 ° C0.58%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ASTM D785 M级70ASTM D785 R级118ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12370MPaASTM D638 --2350MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 262.0MPaASTM D638 屈服63.0MPaISO 527-2/50 断裂 365.0MPaASTM D638 断裂50.0MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 46.0%ASTM D638 屈服6.0%ISO 527-2/50 断裂 5120%ASTM D638 断裂70%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62300MPaASTM D790 -- 72300MPaISO 178弯曲应力 --90.0MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 893.0MPaASTM D790泰伯耐磨性(1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)10.0mgASTM D1044冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C10kJ/mISO 179/1eA 23 ° C12kJ/mISO 179/1eA悬壁梁缺口冲击强度 Natural, Tints640J/mASTM D256 23 ° C640J/mASTM D256 -30 ° C 1010kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1112kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击(23 ° C)3200J/mASTM D4812装有测量仪表的落镖冲击(23 ° C, Energy at Peak Load)54.0JASTM D3763落锤冲击(23 ° C)169JASTM D3029拉伸冲击强度 12378kJ/mASTM D1822热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm137 ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 13133 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm126 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm126 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 14121 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --145 ° CISO 306/A50 --139 ° CISO 306/B50 --140 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数-流动 -40到95 ° C6.8E-5cm/cm/ ° CASTM E831 23到80 ° C7.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2比热1250J/kg/ ° CASTM C351导热系数 --0.19W/m/KASTM C177 --0.20W/m/KISO 8302RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp130 ° CUL 746RTI130 ° CUL

746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 $> 1.0E+15$ ohmsIEC 60093体积电阻率 -->
 $1.0E+17$ ohms · cmASTM D257 --> $1.0E+15$ ohms · cmIEC 60093介电强度 3.20 mm, in
Air15kV/mmASTM D149 0.800 mm, 在油中35kV/mmIEC 60243-1 1.60 mm,
在油中27kV/mmIEC 60243-1 3.20 mm, 在油中17kV/mmIEC 60243-1介电常数 50
Hz3.17ASTM D150 60 Hz3.17ASTM D150 1 MHz2.96ASTM D150 50 Hz2.70IEC
60250 60 Hz2.70IEC 60250 1 MHz2.70IEC 60250耗散因数 50 Hz $9.0E-4$ ASTM
D150 60 Hz $9.0E-4$ ASTM D150 1 MHz 0.010 ASTM D150, IEC 60250 50 Hz $1.0E-3$ IEC
60250 60 Hz $1.0E-3$ IEC 60250相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 2UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 1UL
746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 2UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 2UL
746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.09 mm)V-2UL 94极限氧指数25%ISO
4589-2光学性能额定值单位制测试方法折射率1.586ASTM D542透射率 (2540 m)88.0%ASTM
D1003雾度 (2540 m)1.0%ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度 121°C 干燥时间3.0 到
4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度249 到
 271°C 料筒中部温度260 到 282°C 料筒前部温度271 到 293°C 射嘴温度266 到
 288°C 加工 (熔体) 温度271 到 293°C 模具温度 71.1 到 93.3°C 背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到
70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm