

现货供应PC HF1130 沙伯基础 紫外线稳定 高耐热性 高清晰度 尺寸稳定性

产品名称	现货供应PC HF1130 沙伯基础 紫外线稳定 高耐热性 高清晰度 尺寸稳定性
公司名称	上海彝优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 HF1130 性能参数:紫外线稳定 高耐热性 高清晰度 尺寸稳定 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区124 0室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

UV-stabilized. Good clarity, heat resistance, property retention and dimensional stability.

物性信息：

基本性能号
添加剂
特性

[E121562-220946](#)

紫外线稳定剂
尺寸稳定性良好

耐热性，高

清晰度，高
注射成型

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature
(ASTM E831)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Shear DMA (ASTM D4065)

加工方法
多点数据

	Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)	
	Tensile Fatigue	
	Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	
	Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)	
	Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	1.20
物理性能额定值单位制测试方法		
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)		25
收缩率 - 流动 (3.20 mm)		0.50 到 0.70
机械性能额定值单位制测试方法		
屈服		62.1
断裂		65.5
伸长率 2(断裂)		110
弯曲模量 3(50.0 mm 跨距)		2310
弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距)		93.1
悬臂梁能额定值单位制测试方法		640
装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Energy at Peak Load)		54.2

耐热性能额定值测试方法, 未退火, 6.40 mm)

RTI Elec

RTI Imp

RTI

UL 阻燃等级 (1.20 mm)

可燃性额定值测试方法

透射性能额定值测试方法

雾度 (2540 m)

注射成型值单位制

干燥时间

干燥时间, 最大

建议的最大水分含量

建议注射量

料筒后部温度

料筒中部温度

料筒前部温度

射嘴温度

加工 (熔体) 温度

模具温度

背压

螺杆转速

排气孔深度