

现货供应PC HF1110R 沙伯基础 高流动性 脱模性良好 光学数据存储

产品名称	现货供应PC HF1110R 沙伯基础 高流动性 脱模性良好 光学数据存储
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 HF1110R 性能参数:高流动性 脱模性良好 光学数据存储 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

High flow grade. Easy mold release version of LEXAN HF1110. For thin wall lighting lenses, data storage components and safety eyewear lenses.

物性信息：

基本性能号
特性

[E121562-220945](#)
良好的成型性能

流动性高

脱模性能良好
安全设备

薄壁部件

光学数据存储

镜头

注射成型

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature
(ASTM E831)

用途

加工方法
多点数据

	Flexural DMA (ASTM D4065)	
	Shear DMA (ASTM D4065)	
	Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)	
	Tensile Fatigue	
	Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	
	Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)	
	Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	
物理性能额定值单位制测试方法		1.20
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)		25
收缩率 - 流动 (3.20 mm)		0.50 到 0.70
机械性能额定值单位制测试方法		
屈服		62.1
断裂		65.5
伸长率 2(断裂)		120
弯曲模量 3(50.0 mm 跨距)		2310
弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距)		93.1
悬臂梁性能额定值单位制测试方法		640

装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Energy at Peak Load)	54.2
拉伸冲击强度 5	378
热性能额定值单位制测试方法(未退火, 3.20 mm)	127
RTI Elec	130
RTI Imp	130
RTI	130
电气性能额定值单位制测试方法	PLC 2
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2
热丝引燃 (HWI)	PLC 2
可燃性等级测试方法	V-2
透射率额定值单位制测试方法	88.0
雾度 (2540 m)	1.0

注射速率值单位制	121
干燥时间	3.0 到 4.0
干燥时间，最大	48
建议的最大水分含量	0.020
建议注射量	40 到 60
料筒后部温度	249 到 271
料筒中部温度	60 到 282
料筒前部温度	271 到 293
射嘴温度	266 到 288
加工（熔体）温度	271 到 293
模具温度	71.1 到 93.3
背压	0.345 到 0.689

螺杆转速

40 到 70

排气孔深度

0.025 到 0.076