

现货供应PC HF1110 沙伯基础 尺寸稳定性良好 高耐热性

产品名称	现货供应PC HF1110 沙伯基础 尺寸稳定性良好 高耐热性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 HF1110 性能参数:尺寸稳定性良好 高耐热性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

General purpose grade. Good clarity, heat resistance, property retention and dimensional stability.

物性信息：

基本性能 特性

[E121562-220945](#)

尺寸稳定性良好

耐热性，高

通用

中等透明度

通用

注射成型

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

用途 加工方法 多点数据

	Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)	
	Tensile Creep (ASTM D2990)	
	Tensile Fatigue	
	Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	
	Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)	
	Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	
物理性能额定值单位制测试方法		1.20
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)		25
收缩率 - 流动 (3.20 mm)		0.50 到 0.70
吸水率		
24 hr		0.10
平衡, 23 ° C		0.35
平衡, 100 ° C		0.58
机械性能额定值单位制测试方法		
屈服		62.1
断裂		65.5

伸长率 2(断裂)	120
弯曲模量 3(50.0 mm 跨距)	2310
弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距)	93.1
悬臂梁冲击强度 5(测试方法)	640
装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Energy at Peak Load)	54.2
拉伸冲击强度 5	378
热变形温度 6(测试方法, 未退火, 3.20 mm)	127
RTI Elec	130
RTI Imp	130
RTI	130
电气性能起痕指数 (CI)	PLC 2
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2

热丝引燃 (HWI)	PLC 2
可燃性粉尘定量测试方法	V-2
透射性能额定值单位制测试方法	88.0
雾度 (2540 m)	1.0
注射量额定值单位制	121
干燥时间	3.0 到 4.0
干燥时间, 最大	48
建议的最大水分含量	0.020
建议注射量	40 到 60
料筒后部温度	249 到 271
料筒中部温度	260 到 282
料筒前部温度	271 到 293
射嘴温度	266 到 288

加工（熔体）温度	271 到 293
模具温度	71.1 到 93.3
背压	0.345 到 0.689
螺杆转速	40 到 70
排气孔深度	0.025 到 0.076