

铣刀外径、各刃偏摆镭射测定机

产品名称	铣刀外径、各刃偏摆镭射测定机
公司名称	东莞市承友仪器有限公司
价格	面议
规格参数	类型:非接触式铣刀量测仪 品牌:日本东京光电(株)
公司地址	东莞市长安镇沙头振安中路318号13楼1305室
联系电话	13929258177

产品详情

產品說明

組合如下：1. model：img d5-126 雷射測定機1pc廠牌：日本東京光電(株)顯示器d型:雙顯示幕,高機能型1pc量測範圍：0.05~12mm總合精度：±1 μ m直線性精度：±0.5 μ m重現性精度：±0.2 μ m掃描頻率：1800回秒(世界高速)2.ro-126c電動旋轉台 1set3.電動旋轉馬達定位分度器 1set4.銑刀spc統計/偏擺計算軟體1set(1)中文統計spc處理軟體。(2)各刃偏擺比較計算功能。

功能說明

1.可量測銑刀外徑 1~ 10mm，長度38~200mm內，銑刀之切溝刃部與把柄部約1：1刀型。2.銑刀max工作外徑od2計算功能：(1)可量測奇數刃(1、3、5、7、9等刃)銑刀max工作外徑(動態量測，測定值含偏擺值。)(2)可量測偶數刃(2、4、6、8、10等刃)銑刀max工作外徑(動態量測，測定值含偏擺值。)(3)偶數刃銑刀之max外徑(靜態量測，測量值與分厘卡相同)。4.銑刀量測位置可調。5.可量測比較各刃間之差值(偏擺值)。6.操作簡易化、標準化、正確化、客確化、公正化、迅速化。7.量測單一尺寸，約在數秒內即可完成測量。8.具備spc統計品管功能軟體。9.可量測圓棒材之avg徑、max徑、min徑，真圓度及偏擺值。

規格說明

驗收方式：1.以客戶提供之銑刀外徑 1~ 12mm，長度38~200mm內，銑刀之切溝刃部與把柄部約1：1刀型。2.以客戶提供之圓棒材 12mm，長度200mm內之母材。3.銑刀把柄尺寸max 12x200mm，min 1x38mm為驗收標準。

本产品的加工定制是是，类型是非接触式铣刀量测仪，品牌是日本东京光电（株），型号是RO-126C-AS，精度是總合精度：±1 μm，电源是AC220V，測量范围是0.05~12mm