

# 巴斯夫授权(中国)

产品名称	巴斯夫授权(中国)
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	1.60/件
规格参数	巴斯夫:德国巴斯夫 巴斯夫:一级代理商 巴斯夫:一线品牌,欢迎来电询价采购
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

## 产品详情

巴斯夫:德国巴斯夫 - shijielingxian的化学公司

巴斯夫:一级代理商 - 为您提供专业的服务和优质的产品

巴斯夫:一线品牌 - 让您购买放心、使用舒心

作为帆塑国际贸易(上海)有限公司,我们很荣幸成为巴斯夫的一级代理商,为广大客户提供巴斯夫授权(中国)的产品。巴斯夫作为德国巴斯夫公司,是quanqiulingxian的化学品生产企业,以其zhuoyue的创新力和zhuoyue的质量在世界范围内闻名。

巴斯夫授权(中国)产品具备优质的品质和可靠的性能,享有极高的声誉。作为一级代理商,我们将为您提供更具竞争力的价格,确保您能够尽享巴斯夫的品质和优势。

巴斯夫授权(中国)的产品广泛应用于不同行业,包括汽车、建筑、电子、塑料等领域。无论您有任何采购需求,我们都可以根据您的特定要求和应用场景,提供最优质的巴斯夫产品,满足您的需求。

我们了解,巴斯夫的一线品牌地位源于其对质量的高度重视和持续创新的能力。巴斯夫始终致力于为客户提供zhuoyue的化学品解决方案,以满足不同行业的需求。不仅如此,巴斯夫还注重环境保护和可持续发展,致力于减少对环境的影响,并为客户提供更加可持续的解决方案。

选择巴斯夫授权(中国)产品,是您为自己的业务选择可靠的合作伙伴和优质的产品。我们提供的巴斯夫产品不仅具有zhuoyue的性能和质量,还有着竞争力的价格。无论您是在寻找新材料、改进现有产品,还是需要解决特定的技术难题,我们都将全力以赴,为您提供专业的咨询和支持。

欢迎来电询价采购巴斯夫授权(中国)产品,我们将根据您的需求和预算,为您提供最合适的解决方案。选择帆塑国际贸易(上海)有限公司作为您的一级代理商,将为您提供方便快捷的购买流程和优质的售后服务。让我们一起合作,携手实现更加成功的未来。

## D-BASF巴斯夫PA66热销型号

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG3 玻纤增强15% 阻燃级，耐化学品

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG5 玻纤增强25%  
耐油，尺寸稳定性良好，电器导线绝缘材料

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG6 BK00564 黑色颗粒料 符合REACH标准

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG6 玻纤增强30% 高刚度，REACH认证，耐油性能

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG7 玻纤增强35% 阻燃级

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3K 生产阶段快，电器导线绝缘材料

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3W 阻燃，耐化学，车轮，齿轮，连接器，轴承等原料

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3WG10 玻纤增强50%，坚硬，耐热

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3WG3 玻纤增强15%，绝缘，良好的耐热老化性能

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3WG5 玻纤增强25%，设备机械部件

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3WG6 玻纤增强30%，容器，绝缘材料

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3WG7 玻纤增强35%，热稳定剂，高刚性，耐油

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3X2G5 玻纤增强25%，高刚度，高强度 阻燃

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3X2G 玻纤增强，阻燃级

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3X2G7 玻纤增强35%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3X3G5 玻纤增强25%，阻燃

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3ZHP 抗撞击性，高流动性

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3Z 耐低温撞击

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 C3U 电器部件，阻燃，耐冲击

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 C3U BK23079 抗撞击性，电器导线绝缘材料

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 1403-2 NF3001 玻纤增强13%，热稳定剂

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG3 BK00564  
玻璃织物增强材料15%，高刚性，设备/机械部件

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG6 BK00564 黑色颗粒

(上海帆塑一级代理 塑料公司) PA66德国巴斯夫 A3EG7 BK00564 玻纤增强35% 高刚度，耐油

PA66 应用：

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、

家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴 护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

PA66的注塑模工艺条件：

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$  (这里 $t$ 为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口,浇口的小直径应当是0.75mm。