

# 美国杜邦总经销代销(增韧级100p)

产品名称	美国杜邦总经销代销(增韧级100p)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	18.88/吨
规格参数	美国杜邦:一对一发票代理 美国杜邦:中国授权代理商 包装说明:原厂原包一级授权总代
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

## 产品详情

### POM美国杜邦注塑工艺优化1. 塑料处理

POM(聚甲醛)是一种吸水性较小的塑料,一般为0.2%-0.5%。在通常情况下,POM不需干燥就能加工,但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度应设定在80℃以上,时间应在2小时以上,具体应按供应商资料进行。此外,再生料使用比例一般不超过20-30%,但要视产品的种类和最终用途而定。

### 2. 塑机的选用

POM除了要求螺杆无滞料区外,对注塑机没有特别要求,一般注塑即可。

### 3. 模具及浇口设计

常见的模具温度控制为80-90℃,流道直径有3-6mm,浇口长度为0.5mm,浇口大小要视胶壁厚度而定,圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍,长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上,深度为壁厚的0.6倍,脱模斜度40°-1°30'之间。排气系统对于POM-K厚度0.04mm宽3mm。

### 4. 熔胶温度

POM-H可设为215℃(190℃-230℃)。

### 5. 注射速度

常见的注射速度为中速偏快,过慢易产生波纹,过快易产生射纹和剪切过热。

### 6. 背压

POM的背压应尽可能低，一般不超过200bar。

## 7. 滞留时间

如设备没有熔胶滞留点，POM-H可在215 滞留35分钟，POM-K可在205 滞留20分钟，不会有严重的分解。POM-K在240 下可滞留7分钟。如果停机，机筒温度可降到150 ，如要长期停机就必须清理机筒子，关闭加热器

大陆现货 POM 美国杜邦 100ST

大陆现货 POM 美国杜邦 525GR

大陆现货 POM 美国杜邦 570

大陆现货 POM 美国杜邦 527UV

大陆现货 POM 美国杜邦 100AF

大陆现货 POM 美国杜邦 100ST NC010

大陆现货 POM 美国杜邦 100P BK602

大陆现货 POM 美国杜邦 100 BK602

大陆现货 POM 美国杜邦 111P NC010

大陆现货 POM 美国杜邦 100KM

大陆现货 POM 美国杜邦 127UV

大陆现货 POM 美国杜邦 588P