

SIEMENS广东省东莞市（授权）西门子一级代理商——西门子华南总代理

产品名称	SIEMENS广东省东莞市（授权）西门子一级代理商——西门子华南总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子总代理:PLC 西门子一级代:驱动 西门子代理商:伺服电机
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房
联系电话	15915421161 15903418770

产品详情

Q172DSCPU在汽车生产线中的应用

动作流程

现场课题

课题01如有人进入无人组装生产线，会停止---解决课题：切断功能。

课题02有人组装生产线中，希望确保安全的速度---速度监视功能。

模型系统

解决现场课题

解决01切断功能：通过充实安全功能，构建用途对应的安全系统。

解决02速度监控功能（SLS）：通过速度监视确保生产线的安全性。

速度监视功能(SLS)是监视电机速度是否超过安全速度的监视功能。通过将指令速度与反馈速度与安全速度相比，保证安全速度。异常时，通过STO或SS1切断动力。

启动步骤

步骤1：安全信号的接线

使用安全信号模块时的安全系统接线示例。光幕的信号连接到安全信号模块的输入端子，安全信号模块的输出端子连接到伺服放大器的STO端子。

步骤2：系统构成的设定

在系统构成画面中进行伺服放大器、伺服电机的设定。

步骤3：安全监视功能参数的设定

通过安全信号参数设定安全信号模块的使用台数，通过速度监视参数设定速度监视轴编号及安全速度等。

Q172DSCPU在搬运设备中的应用

该案例适用于通用材料的搬送设备、自动组装设备、封装机、航空机组装、扫描设备等。

1 X1轴（直线伺服电机）

2 X2轴（直线伺服电机）

3 Y1轴（直线伺服电机）

4 Y2轴（直线伺服电机）

5 Z1轴（上下轴）

6 Z2轴（上下轴）

（a）光幕

（b）GOT（Graphic Operation Terminal）

动作流程

现场课题

课题01抑制机械的振动---解决课题：先进振动抑制控制 与机械共振抑制滤波器。

课题02以简单构造实行多传感头---解决课题：直线伺服电机。

课题03X1轴与X2轴总是进行相同动作----解决课题：串联驱动。

模型系统、

解决现场课题

解决01先进振动抑制控制 机械共振抑制滤波器：通过一键式操作，实现先进的振动抑制控制功能。完成伺服增益调整。

先进振动抑制控制：通过对应3惯性系的机械的振动抑制控制算法，可同时抑制2种低频率振动。通过MR Configurator2也可简单进行调整。可对机械臂顶端或设备主体残留振动的控制发挥出效果。

机械共振抑制滤波器：通过提高滤波器构造，将适用频率范围由100Hz ~ 4500Hz扩展到10Hz ~ 4500Hz。并且，将可同时适用的滤波器由2个扩展到5个，从而提高机械的振动抑制性能。

解决02直线伺服电机：通过直线伺服电机可随意控制多传感头！

可以使用支持最大速度3m/s（LM-H3系列）、最大推力150N ~ 18000N、最小分解能0.005 μm的多串行I/F编码器相应的直线伺服电机的多传感头。

解决03 串联驱动：通过先进同步控制，简单进行串联驱动。

使用先进同步控制，将相同数据输出到凸轮，可实现并列驱动（串联驱动）。

启动步骤

步骤1：系统构成的设定

设定伺服放大器、伺服电机。

步骤2：直线控制参数的设定

直线伺服电机的参数也仅需设定2画面的数据。