

湛江市西门子中国（授权）一级代理商-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务

产品名称	湛江市西门子中国（授权）一级代理商-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子电机变频调速控制以前多在驱动控制器中实现，例如Cu320、Cu310等控制单元，使用Scout软件进行配置。对于使用者来讲，Scout使用难度相对较大。现在西门子逐渐将驱动功能放在PLC中完成。下面按步骤介绍创建轴并模拟运行的过程。

首先打开博途V15.0软件，选择新建项目。在对话框中输入项目名称，存储路径，作者名字等，点击"创建"。创建好项目后在项目树中点击"添加新设备"，出现的对话框中选择"控制器"，然后找到使用的PLC型号和版本，此处使用CPU1516-3的Zui新版本。点击确定后出现硬件组态画面，给PLC设定子网参数，此处使用默认值。然后添加驱动信息，根据下图所示找到使用的驱动型号。此处使用Cu310-2。选好后拖拽到硬件组态中，然后设定总线使用之前PLC创建的PN1。对驱动控制器进行配置，选择矢量类型，标准报文2。在工艺对象目录下点击新增对象，找到运动控制的速度轴对象，添加。速度轴的对话框中可以选择基本参数、硬件接口以及扩展参数。在硬件接口中选择前面硬件组态中添加的Cu310。选择"运行时自动应用驱动值"。配置完毕后点击编译按钮，对项目进行编译。结果在软件下方显示，没有错误。在OB1中添加功能块，MC_POWER,在Axis输入端选择之前添加的速度轴。将各个输入输出引脚配置相应的变量。后面再添加MC_MOVEVELOCITY和MC_HALT。分别用于控制轴的启动和停止。配置完毕后右键点击项目，选择属性。对话框中选择"块编译时支持仿真"，否则后面仿真会报错。运行仿真软件，选择PLC为SIM-1500。在扩展下载对话框中可以找到模拟运行的PLC下载项目，选择启动模块监控项目给功能块使能启动运行。默认速度为100转/分在诊断界面可以进行监控实际速度。如果要停止就给MC_HALT功能块信号。要注意使用该速度功能块不能连续调整速度。每次设定速度值后需要再次给Execute信号。