

# 洛氏硬度检测公司

产品名称	洛氏硬度检测公司
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 服务范围:全国 检测类型:第三方检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

测试项目：洛氏硬度测试。

测试目的：洛氏硬度试验是一种经验性的压痕试验，能够提供关于金属材料的有用细信息。这一信息可能与金属材料的抗拉强度、耐磨性、延展性和其他物理性质相互关联，所以这一信息可能在质量控制和材料选择上有用。

项目介绍：硬度是材料局部抵抗硬物压入其表面的能力，是衡量金属材料软硬程度的一种指标。硬度值可以反映材料的强度和耐磨性，通常情况下硬度越高材料的强度越高，塑性变形抗力越高，材料耐磨性也越高。洛氏硬度试验包括洛氏和表面洛氏硬度洛氏硬度，两种试验的关键区别是表面洛氏硬度的试验力更小。洛氏硬度试验采用120°金刚石圆锥或碳化钨钢球作为压头，在初试验力F0及总试验力F1先后作用下，将规定的压头压入试样表面，保持一定的时间后返回到初始试验力，两次初始试验力下测的的压头深度的差值为h/mm，洛氏硬度的值根据h得到。洛氏硬度有不同的测试标尺（A、B、C、D、E、F、G、H、K、L、M等），常用的标尺有A、B、C，通常洛氏硬度的测试值应包含测试力、压头和标尺信息。洛氏硬度测试试样应光滑、清洁，测试过程中为了避免压痕产生的加工硬化影响硬度测试结果，两个临近压痕的中心距离应至少为压痕直径d的3倍，任何压痕的中心到试样边缘的枯竭应至少为压痕直径的2.5倍。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围
ASTM E18-2019	金属材料洛氏硬度试验方法	对于金刚石圆锥压头试验的试样最小厚度应为残余压痕深度的10倍，球压头进行试验的试样最小厚度应为残余压痕深度的15倍。试样测试面应尽量避免存在冷热加工。	洛氏硬度值和表面洛氏硬度值	适用于采用多种硬化钢、低合金钢、铸铁、铸钢、

ASTM A370-2019e1	钢产品机械测试方法及定义		钛、 硬度
GB/T 230.1-2018	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法		
ISO 6508-1:2016	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法		
JIS Z2245-2016	洛氏硬度试验 试验方法		
EN ISO 6508-1 : 2016	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法		
BS EN ISO 6508-1 : 2016	金属材料 布氏硬度试验：试验方法（标度A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T）		
DIN EN ISO 6508-1 : 2016	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法		