## 洛氏硬度检测公司

产品名称	洛氏硬度检测公司
公司名称	广分检测技术(苏州)有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 服务范围:全国 检测类型:第三方检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

测试项目: 洛氏硬度测试。

测试目的:洛氏硬度试验是一种经验性的压痕试验,能够提供关于金属材料的有用细信息。这一信息可能与金属材料的抗拉强度、耐磨性、延展性和其他物理性质相互关联,所以这一信息可能在质量控制和材料选择上有用。

项目介绍:硬度是材料局部抵抗硬物压入其表面的能力,是衡量金属材料软硬程度的一种指标。硬度值可以反映材料的强度和耐磨性,通常情况下硬度越高材料的强度越高,塑性变形抗力越高,材料耐磨性也越高。洛氏硬度试验包括洛氏和表面洛氏硬度洛氏硬度,两种试验的关键区别是表面洛氏硬度的试验力更小。洛氏硬度试验采用120°金刚石圆锥或碳化钨钢球作为压头,在初试验力F0及总试验力F1先后作用下,将规定的压头压入试样表面,保持一定的时间后返回到初始试验力,两次初始试验力下测的的压头深度的差值为h/mm,洛氏硬度的值根据h得到。洛氏硬度有不同的测试标尺(A、B、C、D、E、F、G、H、K、L、M等),常用的标尺有A、B、C,通常洛氏硬度的测试值应包含测试力、压头和标尺信息。洛氏硬度测试试样应光滑、清洁,测试过程中为了避免压痕产生的加工硬化影响硬度测试结果,两个临近压痕的中心距离应至少为压痕直径d的3倍,任何压痕的中心到试样边缘的枯竭应至少为压痕直径的2.5倍。

## 测试要求:

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用
ASTM E18-2019	金属材料洛氏硬度试验	对于金刚石圆锥压头试验的	洛氏硬度值和表面洛氏硬	采用
	方法	试样最小厚度应为残余压痕	度值	试多。
		深度的10倍,球压头进行试		硬质1
		验的试样最小厚度应为残余		化钢
		压痕深度的15倍。试样测试		、低
		面应尽量避免存在冷热加工		铁等
				铸铁、

ASTM A370-2019e1	钢产品机械测试方法及		钛、
	定义		硬质
GB/T 230.1-2018	金属材料 洛氏硬度试验		
	第1部分:试验方法		
ISO 6508-1:2016	金属材料 洛氏硬度试验		
	第1部分:试验方法		
JIS Z2245-2016	洛氏硬度试验 试验方法		
EN ISO 6508-1: 2016	金属材料 洛氏硬度试验		
	第1部分:试验方法		
BS EN ISO 6508-1: 2016	金属材料 布氏硬度试验		
	:试验方法(标度A、B		
	C, D, E, F, G, H		
	, K, N, T)		
DIN EN ISO 6508-1: 2016	金属材料 洛氏硬度试验		
	第1部分:试验方法		