

现货供应线轴原料 PA612 美国杜邦 FE5382

产品名称	现货供应线轴原料 PA612 美国杜邦 FE5382
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国杜邦 性能:33%玻纤 增强 热稳定级
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

Zytel

PA612 FE5382 BK276

产品信息制造商塞拉尼斯公司材料标识>PA612-GF33<颜色黑色材料形状颗粒状加工方式注射成型阻燃等级HB材料属性33%玻纤 增强 热稳定级符合规定

UL

材料用途

线轴

电子电器应用

封装应用

添加剂润滑剂 脱模剂UL档案号E41938认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ISO 11831320kg/m收缩率 流动ISO 2940.3%收缩率 垂直ISO 2940.9%收缩率 流动 3.2mm内部测试方法0.3%收缩率 垂直 3.2mm内部测试方法1%吸水率 2.00mmISO 621.8%吸湿率 2.00mmISO 620.8%粘数 ISO 307105cm/g熔体密度 内部测试方法1120kg/m机械性能测试标准干态湿态单位拉伸模量 ISO 527100008000MPa拉伸强度 断裂ISO 527180150MPa伸长率 断裂ISO 52734%泊松比 内部测试方法0.340.34弯曲强度 ISO 178250MPa弯曲模量 ISO 17890007500MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° CISO 18011kJ/m悬臂梁缺口冲击 -40 ° CISO

18010kJ/m悬臂梁无缺口冲击 23 ° C ISO 18060kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° C 1eA型ISO
17912kJ/m简支梁缺口冲击 -40 ° C 1eA型ISO
17910kJ/m热性能测试标准数据单位热变形温度 1.8MPaISO 75200 ° C热变形温度 0.45MPaISO
75216 ° C熔融温度 10 ° C/minISO 11357218 ° C线膨胀系数 流动ISO
113592E-5m/m/K线膨胀系数 垂直ISO 113591.1E-4m/m/K线膨胀系数 垂直 -40.0~23 ° C ISO
113598.3E-5m/m/K线膨胀系数 垂直 55~160 ° C ISO
113591.6E-4m/m/K线膨胀系数 流动 -40.0~23 ° C ISO
113592.6E-5m/m/K线膨胀系数 流动 55~160 ° C ISO 113591.4E-5m/m/K导热系数 熔体内部测
试方法0.26W/(m · K)比热容 熔体内部测试方法2130J/(kg · K)电气性能测试标准干态湿态单位体积
电阻 IEC 626316E+12 .m绝缘强度 IEC 6024334KV/mmCTI IEC
60112600600V阻燃性能测试标准数据单位灼热丝起燃温度 1mmIEC
60695725 ° C灼热丝起燃温度 2mmIEC 60695750 ° C灼热丝起燃温度 3mmIEC
60695750 ° C灼热丝相对温度 1mmIEC 60695725 ° C灼热丝相对温度 2mmIEC
60695750 ° C灼热丝相对温度 3mmIEC 60695750 ° C防火等级 黑色 0.75mmUL94HB防火等级
黑色 1.5mmUL94HB防火等级 黑色 3.0mmUL94HB燃烧速率 1.00mmISO
379523mm/minVDA性能测试标准数据单位雾化 G值 冷凝水含量ISO
64520.1mgUL测试标准数据单位防火等级 黑色 0.75mmUL94HBRTI Elec 黑色 0.75mmUL
746B65 ° CRTI Imp 黑色 0.75mmUL 746B65 ° CRTI Str 黑色 0.75mmUL
746B65 ° C防火等级 黑色 1.5mmUL94HBRTI Elec 黑色 1.5mmUL 746B65 ° CRTI
Imp 黑色 1.5mmUL 746B65 ° CRTI Str 黑色 1.5mmUL
746B65 ° C防火等级 黑色 3.0mmUL94HBRTI Elec 黑色 3.0mmUL 746B65 ° CRTI
Imp 黑色 3.0mmUL 746B65 ° CRTI Str 黑色 3.0mmUL 746B65 ° C绝缘强度 ASTM
D14926KV/mm体积电阻 ASTM D2571.0E14 .cm耐电弧性 ASTM D4955PLC注射成型数据单
位干燥时间2~4hr建议水分含量 0.15%zuijia熔融温度290 ° C最低熔融温度280 ° C最高熔融温度300 ° C最
低模具温度70 ° C最高模具温度120 ° C