

全自动电器组装机 连接器自动组装机 小玩具自动组装机

产品名称	全自动电器组装机 连接器自动组装机 小玩具自动组装机
公司名称	东莞市众大机械实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:众大 型号:ZD-D36
公司地址	中国 广东 东莞 东坑镇寮边头桃源工业区15号
联系电话	86 0769 82652455 18899745096

产品详情

自动装配机的通俗定义

通俗地讲，装配是指将产品的若干个零部件通过紧配、卡扣、螺纹连接、粘合、铆合、焊接等方式组合到一起得到符合预定的尺寸精度及功能的成品（半成品）。由人工处理（接触、整理、抓取、移动、放置、施力等）每一个零部件而实现的装配，严格的讲，只能称为人工装配。不需要由人工处理（接触、整理、抓取、移动、放置等）零部件而完成的装配，可称为自动装配。介于两者之间的为半自动装配。

2自动装配机的组成

1.零部件定向排列、输送、擒纵系统

将杂乱无章的零部件按便于机器自动处理的空间方位自动定向排列，随后顺利输送到后续的擒纵机构，为后续的机械手的抓取做准备。

2.抓取-移位-放置机构

将由擒纵机构定点定位好的零（部件）抓住或用真空吸住，随后移动至另一位置（通常为装配工作位置）。

3.装配工作机构

指用来完成装配工作主动作的机构，如将工件压入、夹合、螺联、卡入、粘合、焊接、铆合、粘合、焊接于上一零部件。

4.检测机构

用来对上一步装配好的部件或机器上一步工作成果进行检测，如缺零件检测、尺寸检测、缺损检测、功能检测、清料检测。

5.工件的取出机构

用来将装配好的合格部件、不合格部件从机器上分类取出的机构。

3自动装配机传动结构

1)按被装配工件在机器中的流动时间连贯性来分，有间隙运动式装配机和连续运动式装配机。

2)按装配机中工作位置数量来分，有单工位装配机和多工位装配机。

3)按装配机中工件的传动轨迹来分，有圆形工作台式装配机和环形工作台式装配机。

4自动装配机的控制系统

通常采用plc控制，plc要接收各种信号的输入，向各执行机构发出指令。机器中配备多种传感器等信号采集器来监视机器中每一执行机构的运行情况，经判断后发出下一步的执行指令。人机界面用来显示机器的运行情况、运行记录，以及用来由操作者向机器发指令。

自动装配机的适用性:

近年来,随着中国经济的发展,更多的企业出现劳资纠纷及一线员工不好管理的问题频频发生,更多的企业都在选择自动化机械装配,如同富士康在近来三年内要增加100万台机器人来解决员工问题.当然根据行业的不同,自动装配机的应用也自然不同.自动装配机根据行业的不同可分为以下几种

1,电子电气类轻触开关装配机,继电器自动装配机,复位键装自动装配机,变压器自动装配机等

2,五金类脚轮自动装配机,轴承自动装配机,玩具自动装配机,齿轮自动装配机,牙箱自动装配机等

自动装配机还应用到家电,汽车行业,总而言之,自动装配机将是工厂工业化的一种趋势.

本产品的加工定制是是，品牌是众大，型号是ZD-D36，产品别名是装配机，功率是6（Kw），类型是组装机，用途是玩具,电子，电器,产品自动组装机，售后服务是一年免费上面服务，规格是15.36X65.23X36.3