

雅马哈机器人报警代码显示不全维修

产品名称	雅马哈机器人报警代码显示不全维修
公司名称	东莞市固远机器人维修有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	品牌:雅马哈 服务:预约上门维修 臂长:70cm
公司地址	东莞市南城街道天安数码城C2栋305室
联系电话	13826983149 13592782635

产品详情

虽然从理论上讲，有5个轴的机器人就可以用于电弧焊，但是对复杂形状的焊缝，用5个轴的机器人会有困难。因此，除非焊缝比较简单，否则应尽量选用6轴机器人。此外，还应有寻位、自动寻找焊缝起点位置、电弧跟踪及自动再引弧功能等。

焊接设备弧焊机器人多采用气体保护焊方法（MAG、MIG、TIG），通常的晶闸管式、逆变式、波形控制式、脉冲或非脉冲式等的焊接电源都可以装到机器人上作电弧焊。由于机器人控制柜采用数字控制，而焊接电源多为模拟控制，所以需要在焊接电源与控制柜之间加一个接口。

年来，国外机器人生产厂都有自己特定的配套焊接设备，这些焊接设备内已经播人相应的接口板、所以在图1a中的弧焊机器人系统中并没有附加接口箱。应该指出，在弧焊机器人工作周期中电弧时间所占的比例较大，因此在选择焊接电源时，一般应按率来确定电源的容量。

送丝机构可以装在机器人的上臂上，也可以放在机器人之外，前者焊到送丝机之间的软管较短，有利于保持送丝性，而后者软管较长，当机器人把焊送到某些位置，使软管处于多弯曲状态，会严重影响送丝的质量。所以送丝机的安装方式一定要考虑保证送丝性的问题。