

# 美国杜邦总经销代销(玻纤增强pom)

产品名称	美国杜邦总经销代销(玻纤增强pom)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	18.88/吨
规格参数	美国杜邦:杜邦代理一对一发票 美国杜邦:中国授权总代理商 包装说明:原厂原包一级授权总代
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

## 产品详情

如何提高POM制品的表面光洁度

提高POM制品的表面光洁度可以通过多种方法实现。以下是根据搜索结果总结的一些有效策略：

### 1. 采用适当的刀具和切削参数

选择正确的刀具：采用副偏角为0的修光刀，修光刃的长度应大于进给量 $s$ ，一般在车刀上可取 $(1.2\sim 1.8)s$ 。此外，增大刀尖圆弧半径、减小进给量 $s$ 、提高切削速度也能提高表面光洁度。

调整切削参数：减小主偏角、副偏角和进给量，以及增大刀尖圆弧半径，都可以减小残留面积高度，从而提高表面光洁度。需要注意的是，如果机床刚性不足，刀尖圆弧半径过大可能会增加径向阻力并产生振动。

### 2. 使用POM赛钢底涂剂

底涂剂的作用：POM赛钢底涂剂可以活化材质表面，并发生分子间作用力及机械结合力，同时与油漆之间形成化学键合效应，优化附着力结合强度，从而解决掉漆现象。

底涂剂的使用方法：首先，将POM赛钢塑料基材表面用溶剂擦拭干净，然后将POM处理剂喷涂在基材上，室温放置大约10分钟左右让其表干，接着在120 -160 烘烤10分钟，最后取出冷却后观察表面完好即可上漆。

POM 100 主要性能:高抗冲，超声波焊接。

POM 100AF 主要性能:20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。

POM 100AL主要性能:超声波焊接,高抗冲,高粘度。

POM 100P 主要性能:超声波焊接、高强度、耐疲劳性能、尺寸稳定性良好。

POM 100ST主要性能:超高韧性、高粘性、超声波可焊接、抗撞击性高。POM 1700P 主要性能:尺寸稳定性良好、低粘度。POM 311DP 主要性能:超声波焊接、高强度、高刚性、中等粘度。

POM 500AF 主要性能:20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。

POM 500AL主要性能:超声波焊接、中等粘性、经润滑、耐磨损性能良好。

POM 500CL 主要性能:超声波焊接、高强度、润滑、耐磨损性良好。