

振华ZH无尘涂装生产线 水帘柜

产品名称	振华ZH无尘涂装生产线 水帘柜
公司名称	东莞市万江振华五金电器厂
价格	面议
规格参数	种类:水帘柜 品牌:振华
公司地址	中国 广东 东莞市 万江区上甲工业区园洲工业路30号
联系电话	86-076922771357/22771356 13729991017

产品详情

无尘喷漆房（喷漆室）房体采用子母插式保温喷塑墙板，密封、保温性能好，房体侧面装有工作门，方便工作人员进出；铝合金包边大门，门中央装有观察窗，可随时观察房内动态。选用低噪音高风量风机，确保喷漆效果

的完美性；无尘喷漆房根据过滤原理可分为干式喷漆房（较为普遍）和湿式喷漆房（水帘或喷淋式喷漆房）。

无尘喷漆房（烤漆室）烤漆房一般是用来喷涂和烘烤家具（车）漆的，因此，烤漆房最确切的描述应为“喷烤漆房”。

喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

家具生产中广泛采用喷涂工艺对家具进行涂饰，采用喷涂工艺生产效率高，所形成的漆膜均匀细腻、平整光滑、附着力高。但在喷涂施工时被高压空气所雾化的涂料，形成了大量的漆雾。漆雾是由涂料微粒和溶剂组成，漆雾比重很小，漂浮在空气中。漆雾沉降在工件表面会影响工件的质量，操作人员吸入漆雾也危害身体健康。

清洁度是衡量喷烤漆房质量的重要指标，这一指标由空气净化系统保证。无尘喷漆房（喷漆室）即在封闭房体的基础下，再加一套空气净化系统。无尘喷漆房（喷漆室）整个空气过滤为 级过滤，即初效进风过滤(目前常见为300目以下)和顶部高效过滤(目前常见为600目以下)相结合的形式。顶部过滤材料设置在静压室底部，用顶网支撑，顶网为优质不锈钢结构，顶网四周采用鱼尾螺丝及压板固定。整体无锈蚀、

更换顶棉容易。

随着涂装作业要求的提高，许多家具生产企业都使用水帘式喷涂房排除漆雾，改善喷涂施工环境。

水帘式喷漆房（以下简称水帘机）以前都是单帘式的，而目前大多为双帘式。涂料经压缩空气雾化后从喷枪喷射到工件表面，多余的漆雾在水帘机的负压引导下流向水帘板下方的排气口，整个喷涂区域内的空气流是向斜下方流向排气口。木工机械生产企业考虑到更好组织喷涂环境的气流以及水帘板尺寸受到不锈钢板宽度限制的因素，将水帘板设计成双帘式。单帘式和双帘式相比没有本质的变化。双帘式在水帘板中部增加了排气口，中部的排气口使从喷枪产生的漆雾向排气口的流动形成气流的平行流。该气流对于喷涂水平方向大面积的工件有利，可减少漆雾对喷涂工件的干涉，提高漆膜的质量。

水帘式喷漆房有哪些缺点

一件产品有些不足也是难免的，水帘机也是如此。它的最大缺点运行时湿度偏高。由于运用水作为漆雾的吸附剂，为了提高吸附性能，必须将水高速循环，并喷淋、清洗含有漆雾的空气，大量的水在水帘机中喷淋和挥发

将使喷漆房的湿度提高。我们都知道家具涂装中的很多涂料都不宜在湿度偏高的环境中施工，偏高的湿度会影响漆膜的质量和干燥的速度。一般采用增加排风量，输送足够的干燥洁净的空气等一系列措施来降低喷漆环境中的湿度。

有些国家不使用水帘机，这主要是与该地的环境保护法有关。有些国家考虑到水质污染处理困难，所以很多法规对污水的排放从严控制，不允许水帘机的污水未经处理就排放，所以家具企业往往避开法规，采用干式过滤的方法吸附漆雾。根据我们目前的情况，水帘机产生的污水量比较小，当将污水中的漆渣过滤以后，排放对环境的影响还是比较小的。经过水帘机吸附空气中的溶剂和涂料毕竟比原来任意排放是一个进步。

水帘机尽管有不足之处但它有不少优点：投资低，运行费用低，利用水循环反复冲淋，吸附漆雾成本极低；处理效果好，如果水帘机调整得很，处理效率可达85%以上，由于水帘机具有以上特点，在比较长的一段时间内还不会被淘汰。

高效过滤材料采用600目精密级过滤棉，该过滤棉具有多层结构，其中间油性夹层具有极高的粘附力，可确保空气洁净度达到尘埃量 1.5mg/m³，且最大尘粒 4 μm。其主要技术指标为：

型号 sp600g

原始阻力 21pa

最终阻力 230pa

平均捕捉率 96%

容尘量 419g/m²

厚度 22mm

2无尘喷漆房工作原理

顾名思义就是在一个房间里对过滤喷漆对象进行喷漆，现在也被叫做烤漆房。

传统的喷漆是在露天用喷头给器具（汽车，家具等）喷漆，但是这样方式对于大型器

无尘烤漆房

具来说会使喷漆质量降低，例如：喷漆过程中会把空气中的粉尘混合在油漆里，从而降低喷漆质量；具有不确定性浪费油漆，而且喷漆区域会非常脏；对于工作人员来说，一方面会很脏，另一方面会吸入大量油漆雾对身体不利。后来人们想把喷漆设定在一定的范围内，就产生了最早的喷漆房----抽风式喷漆房，在中国喷漆房最早是在上世纪90年代成都地区产生的。

抽风式喷漆房的3个关键就是：

- 1.通风----抽风式喷漆房工作的关键
- 2.过滤----过滤空气中小颗粒
- 3.排气----废空气的排出和新空气的进入

具体的原理是：

风（室外空气）----喷漆房过滤棉----喷漆台----利用喷漆设备对喷溅喷漆----排风扇（排出产生的漆雾）

这种喷漆房的弱点还是存在：

- 1.过滤布容易划伤，灰尘容易进入
- 2.易将室外不洁净的空气进入
- 3.不环保，浪费油漆
- 4.需要经常清理，定期清除过滤布上的污垢

3全压式无尘喷漆房

目前已经出来了新型的喷漆房-----全压式无尘喷漆房，已经在中国的家具行业中广泛应用。全压式无尘喷漆房的基础原理和抽风式喷漆房是一样的，但是利用了压力的定向性，利用压力从上带下垂直喷漆，

全压无尘喷烤漆房

使喷漆更加精确。另外在硬件方面，有主机房，将“多层过滤棉”代替过滤布，空气洁净度高；使用红外烤灯，节省干燥时间；排出多余的漆雾时，使用水帘更加环保。这样，返工几率几乎为零，也节省了油漆，提高了工作效率。为加快工件干燥、固化，增加饱和丰满度等，通常烤漆房分为三种方式加热；1、远红外加热。2、碳纤维烤灯加热。3散热器加热；

设计要点

- 1、确定合理的配置形式。
- 2、确定合理的喷漆室水平面空气平均流速。
- 3、送风、排风系统合理匹配，保证喷漆室内微正压。
- 4、水帘厚度应均匀，应注意上水槽的结构形式及供水管路分配。
- 5、水帘板下部至水槽液面的距离应合理。
- 6、水洗雾化喷嘴及管路应便于拆卸、更换及清理。
- 7、气水分离沉降应充分且便于清理。

4设计依据

涂装作业卫生性方面符合gbz1-2010《工业企业设计卫生规范》

产品安全性方面符合gb/t2893.3-2010《安全标志用图形符号设计原则》

gb/t16297-1996《大气污染物综合排放标准》

gb12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

gb/t19001-2000《质量管理体系要求》

gb/t191-2008《包装储运图示标志》

gb3095-1996《环境空气质量标准》

hj/t388-2007《环境保护产品技术要求湿法漆雾过滤净化装置》

5注意事项

- 1、在进行喷涂前必须先检查喷涂的气压是否正常，同时确保过滤系统清洁；
- 2、检查空气压缩机和油水微尘分离器，使喷漆软管保持洁净。
- 3、喷枪、喷漆软管和调漆罐要存放在干净的地方；
- 4、除了用吹风枪和粘尘布除尘外，其它所有喷涂前的工序都应该在烤漆房外完成；
- 5、在烤漆房只能进行喷涂和烘烤工序，而且烤漆房房门只可在车辆进出时开启，开启房门时必须开动喷涂时的空气循环系统以产生正压，确保房外的灰尘不能进入房内；
- 6、必须穿着指定的喷漆服和佩带安全防护用具才能进入烤漆房进行操作；
- 7、在进行烘烤作业时，必须将烤漆房内的易燃物品拿出房外；

8、非必要人员，不得进入烤漆房。

本产品的加工定制是是，种类是水帘柜，品牌是振华，型号是ZH-W12，外型尺寸是30000*1000*1200（mm），适用领域是涂装厂