

## K-300S-LF经济型触摸屏无铅波峰焊

产品名称	K-300S-LF经济型触摸屏无铅波峰焊
公司名称	深圳乐科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 波峰数:2 型号:K-300S-LF
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新桥新发工业区上坊工业园B栋贰楼西面
联系电话	0755-33193528 15920095101

## 产品详情

厂家直销，全网最低价，

库存充足，送货上门，一年保修

产品图片、价格、属性、仅供参考，

详情请来电或旺旺咨询，真诚期待与您合作！

### 独特先进长寿的加热系统

1.采用世界领先的大循环技术，把整个炉胆分为6个独立的小区。热风从吹风口吹出后经过一个炉膛回风口回收回去，而在回收的过程中，又不断的与炉膛其他出风口吹出的气体，致每一块pcb上的温度曲线平均，使其焊接精度不受到影响。

3.各温区因采用模块化设计，耐高温长轴热风马达和高热能镍铬发热管。从室温到恒温小余20分钟。

4. 抽屉式发部件结构：此结构维修十分方便快捷，15分钟可实现完整的更换工作。传统的发热架最快也需要2个小时。（传统的发热部件维修时需要拆掉网带。不但耽误时间，还会造成机器的损伤。）

#### 可靠平稳的传输系统

1.网带耐高温不变形，吸热量小。

#### 稳定可靠的电气控制系统

1.控制系统采用汇邦温控表，稳定可靠。

2.控制软件功能强大，具有灵活的工艺参数控制。电气元件全部采用品牌，所有信号线屏蔽处理。

4.温度模块自整定，冷端自动补偿，温度控制在 $\pm 1$ 。

#### 冷却及便捷助焊剂回收系统

1.强制冷却系统采用两段强制运风冷却温区，满足无铅制程；冷却曲线平滑、无突变，充分热交换，冷却速率最大可达-5 /s。

2.助焊剂收集系统，可长期保持炉膛清洁，废气排放更加环保。

3.无滤芯设计，清洁非常方便。

本产品的品牌是乐科，波峰数是2，型号是K-300S-LF，驱动形式是电动，电流是交流，产品别名是波峰焊，预热区长度是1200（mm），锡炉温度是300（ ），锡炉容锡量是250（kg），控温方式是PID，启动功率是12（KW），正常运行功率是5（KW），重量是900（kg），动力形式是马达驱动，焊接角度是3-7，用途是PCB焊接，编号是03