

# 自动焊锡机器人、自动点锡机器人、自动上锡机器人、自动拖焊机

产品名称	自动焊锡机器人、自动点锡机器人、自动上锡机器人、自动拖焊机
公司名称	深圳市千山利科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 波峰数:1 型号:QSL-6441R
公司地址	深圳市宝安区西乡街道固戍一路朱坳第三工业区A栋1D（办公场所）
联系电话	18680390796 13609616320

## 产品详情

多轴运动自动焊锡机

multi axis automatic soldering machine

六轴自动焊锡机（x轴，y1轴，y2轴，z轴，r轴，送锡轴）

焊锡机器人应用于电子制造业，主要针对回流焊、波峰焊等生产设备很难达到的工艺制程，特别适用于混装电路板、热敏感元器件、smt后段工序中敏感器件的焊接。焊锡机器人代替人工焊接，提高工作效率，改善焊接质量。双工位放料、取料交替工作，节省装夹时间，更高效率。

产品优点：

- 1、六轴机械手，实现3d空间任意焊点准确定位；
- 2、灵活多样的焊锡方式，具有点焊、拖焊（拉焊）及自动清洗功能；
- 3、双工位取放交替工作，节省装夹时间，提高生产效率。

适用范围：

适用于汽车电子,数码,电子,电声,lcd,线路板等生产行业,连接器、rj/网络变压器、排线、fpcb拉焊、cof拉焊、电脑主板、喇叭和马达、对热敏感无法过回流炉的零件、小pitch的dip插件零件、连接器（connector）、细小的cable等高质量焊接。

机器性能：

- 1、完善的焊锡工艺设置，具备点焊/拉焊功能，每条指令都有独立的预热出锡长度、预热时间、焊接时间、回锡时间、上抬高度等焊锡参数。
- 2、具有焊点参数复制、阵列、平移、批量编辑，类型批量修改等快速编程指令，能大幅提高编辑效率。
- 3、支持手持编程参照实物坐标进行采集坐标记忆编程。采集编码更准确，更快捷。
- 4、支持cad画图导图，支持dxf格式文件导入，实现直接导入文件的路径数据，省去繁琐的手工教导，方便准确。
- 5、机器可脱机或独立运行，焊接参数保存在手持盒，方便设备间的参数拷贝及保存。
- 6、2g的储存空间，可以储存一千个焊锡加工文件编程组，每个程序支持4000条焊锡指令。超大的内存的配置限制1000个加工文件，是为了系统对内存的通讯运算能力更稳定而设定。
- 7、送锡装置有两种选择：破锡功能/无破锡功能。
- 8、显示屏采用480 x 272高分辨率彩屏、全中文操作界面，易学易用。

技术参数：

型号	qsl-6441r
加工范围	x=600mm,y1=400mm,y2=400mm,z=100mm,r= ± 360 °
最大负载	12kg
最高速度	x=600mm/s, y1=800mm/s, y2=800mm/s, z=300mm/s, r=300dg/s
重复精度	± 0.01mm(x/y/z)/ ± 0.02 ° (r)
温度范围	常温-500
适用锡丝	0.3 ~ 1.6mm
程序记录容量	1000个程序
数据存储方式	内存
显示方式	5寸液晶屏
马达系统	数字式步进驱动马达
操作模式	手动/自动
运动补间功能	二维直线、三维直线、三维圆弧
编辑模式	示教采集编程/cad编程导图
外部控制接口	启动按钮/脚踏开关
空气压力	4 ~ 5kg cm2
入力电源	ac220v
加热功率	100~300w
总功率	900w
焊接动作	点焊、拖焊，拐角
外型尺寸	650 × 500 × 725mm
本体重量	67kg
以上参数、图片只供参考如有改变不另行通知（以实物为准）	

本产品的品牌是QSL，波峰数是1，型号是QSL-6441R，驱动形式是自动，电流是交流，控温方式是PID，启动功率是0.9（KW），正常运行功率是0.1~0.3（KW），重量是67（kg），焊接角度是点焊、拖焊，拐角