

广东环保气浮浮选设备厂家

产品名称	广东环保气浮浮选设备厂家
公司名称	山东鲁润环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区博阳路南段
联系电话	13562888698 13562888698

产品详情

溶气气浮机装置我公司生产主要用于固—液或液—液分离的一种水处理环保设备产品。气浮装置是通过溶气和释放系统在水中产生大量的微细气泡，使其粘附于废水中密度与水接近的固体或液体微粒上，造成整体密度小于水的状态，并依靠浮力使其上升至水面，从而达到固—液或液—液分离的目的。DJ型气浮设备引进日本新技术，运用溶气泵将水、气混合加压溶解形成溶气水，再减压释放，微细气泡析出与悬浮颗粒吸附而上浮，从而达到固液分离的目的。

1. 溶气泵边吸水边吸气，泵内加压混合、气液溶解、细微气泡 30um。
2. 低压运行，溶气达99%，释放率高达99%。
3. 微气泡与悬浮颗粒的吸附，提高了SS的去除效果。
4. 溶气水溶解效率80-100%，比传统溶气气浮3倍。
5. 压力-容量曲线平坦，容易实现自动控制，易操作易维护、噪音低。

2、散气溶气气浮装置——散气气浮法

散气气浮法分为微孔曝气气浮法和剪切气泡气浮法。

微孔曝气气浮法是通过微孔陶瓷。微孔塑料等板管将压缩空气形成气泡分散于水中实现气浮。

剪切气泡气浮法是将空气引至告诉旋转叶轮，利用旋转叶轮造成负压吸入空气，废水则通过叶轮上的固定盖板上小孔进入叶轮，在叶轮搅动和导向叶片共同作用下，空气被粉碎成细小气泡，叶轮通过轴由位于水面以上的电机转动。

3、溶气气浮装置——溶气气浮法

根据气泡析出时所处压力不同，溶气气浮法分为溶气真空气浮和加压溶气气浮。

溶气真空气浮的原理是废水在常压下曝气，使其充分溶气，然后在真空条件下，使废水中溶气析出，形成微气泡，粘附颗粒杂质上浮于水面形成泡沫浮渣而除去。

加压溶气气浮的工作原理是在加压条件下，环保气浮浮选设备厂家，使空气溶于水，形成空气过饱和状态，然后减至常压，使空气析出，以微小气泡释放于水中，实现气浮。

1、占地省，集约型设计，融合了涡凹气浮和溶气气浮；

2、投资省，设备组合在一起，节省制造成本和运输成本；

3、安装省，设备省去连接管阀，安装方便，维护简单，性能稳定效果好；

4、适应性广，具有气浮粗处理和精处理的两种功效，适用于高浓度废水，无堵塞，也可以去除油脂类和SS的去除。前端由涡凹气浮的曝气机通过不锈钢散气叶轮把“微气泡”均匀地分布于污水中。曝气机利用传动叶轮高速旋转造成离心力，并在其周围产生负压将水面上方的空气或其他气体抽入曝气口，再从浸没在水中的曝气出口释放出来，当散气叶轮的小孔中产生气泡时，高速旋转的叶轮会把气泡切割成直径30~100微米的细小气泡碎片，进行次预处理。后端溶气气浮的射流溶气装置通过水在一定的工作压力下，使气体大限度地融入水中，力求处于饱和状态，然后把形成的压力溶气水通过减压释放，产生大量的微细气泡，与水中的悬浮絮体充分接触，使水中悬浮絮体粘附在微气泡上，并随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，从而净化水质。

广东环保气浮浮选设备厂家由得利满技术有限公司提供。得利满技术有限公司位于山东省泰安市泰山区博阳路南段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前得利满技术在环保产品加工中享有良好的声誉。得利满技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。得利满技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。