

全自动干粉砂浆成套设备控制系统 操作简单 省人工 智能性高

产品名称	全自动干粉砂浆成套设备控制系统 操作简单 省人工 智能性高
公司名称	荥阳市宏鑫机械设备厂
价格	面议
规格参数	材质: 类型:电器 品牌:宏鑫
公司地址	河南 郑州 荥阳市 中原西路 南周村
联系电话	0371-64600081 15093308721

产品详情

全自动配料液晶显示控制系统设备：

采用工控机或uni1000多功能称重管理器作为核心控制设备，由可编程控制器输出口控制相应设备的继电器或接触器，并接收各工况条件，工控机执行按工艺要求所编制的程序，实时采集称重仪表输入情况，控制相应设备动作。

本自动控制系统有以下特点：

- (1) 一台工控机电脑或uni1000多功能称重管理器控制多台配料秤多个料仓配料；
- (2) plc 控制设备动作，工作可靠，变频器控制配料精度高；
- (3) 由于采用232总线，大大简化仪表与电脑接线，使设备可靠性大大提高；
- (4) 多台配料秤由不同量程、不同结构的秤体组成，可适宜于粉料、液体等原料配料；
- (5) 秤体采用抗震结构，适宜于工业现场；
- (6) 工控机电脑用中文人机对话，易学易用；
- (7) 所有操作数据如生产过程参数、配方输入、生产统计、历史数据查询、过程控制均由电脑控制，能与企业局域网连接；

- (8) 有设备故障，接口的计算自诊断软件，能方便地判断系统故障，减省停机时间；
- (9) 变频器控制加料器，使计量动态精度大幅度提高；
- (10) 生产控制可根据需要实现全自动、半自动、手动方式；
- (11) 采用优质元件，可靠性极高。

自动配料控制柜的主要内容：

- (1) 自动控制配料螺旋输送机的启停配料；
- (2) 配料秤加料器阀门的启停；
- (3) 混合机启动停止，混合时间的控制，混合机排料控制；
- (4) 配方的输入和更改；
- (5) 各种与配料混合有关的工艺参数设备；
- (6) 电脑控制产品的定量包装。

郑重声明

1.在使用前应进行 减速机加油 59号机油 空运转试机，在试机前应先检查机件坚固程度，尤其是轴承部位是否在运输途中是否有松动，闭合总开关，通转试机。

2.空运转试机试验。未发现不正常的响声、轴承档发高热，等不良现象的搅拌机投入生产。

3.在使用中如发现机器震动异常或发出不正常怪声，应立即停掉搅拌机进行检修。

4.使用负荷不要过大，一般以电动机的负荷来测定，用380v电动机在搅拌机运转时，以不超过6安培为正常，如超过负荷应立即减少搅拌容量。

5.管理人员必须熟悉搅拌机的技术性能、内部构造、控制结构及使用原理。运转期间不得离开工作地点，防止发生故障而损坏机件，以保证安全。

售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品
员

售后保障

- 1、凡用户购“宏鑫”牌系列产品，自购机之日起计壹年内免费保修。时间日期算起，壹年后保修期后只收取成本维修费。
- 2、保修期内，属于机台品质故障我司负责维修，但对产品外观，以及非正坏，我司不负责保修，修理需收取相应成本费用。

荥阳宏鑫机械设备厂竭尽全力为用户服务！

【温馨提示】网站中标识的价格仅做参考，根据原料价格浮动，具体价格以来电咨询为准，欢迎新老客户来公
员工竭诚为您服务。

如有不详细可登陆公司官方网站：<http://www.nzctsb.com>

本产品的材质是碳钢，类型是电器，品牌是宏鑫，适用机械是干粉设备，型号是全自动，规格是10路