

# 位供应150升磁性分离器 CF-150L 特殊尺寸可定做

产品名称	位供应150升磁性分离器 CF-150L 特殊尺寸可定做
公司名称	盐山东慧机床附件销售处
价格	面议
规格参数	入水口直径:标准 (mm) 出水口直径:标准 (mm)
公司地址	河北 盐山县 西崔凡工业园588号
联系电话	03175129085 15226711227

## 产品详情

### 梳齿型磁性分离器胶辊型磁性分离器简介

在磨削加工中，随着加工精度的提高，高速磨削和强力磨削技术飞速发展，除了选择合理的磨削参数以外，还必须提高磨削液的循环质量。净化装置分为过滤式和动力式两种类型。过滤式靠过滤介质清除杂质，如滤网式、线隙式、片式和纸带式过滤机。动力式靠某种力（如离心力、磁力或重力）分离出杂质，如离心式、涡旋式和磁性式分离器等。磨削铁磁性材料时，废液中既有铁磁性物质又有非铁磁性杂质，一般选用磁性分离器，除去80%以上的杂质。如需更好的控制过滤精度，最好是将磁性分离器和纸带过滤机组合使用。2形式

磁性分离器是一种通用性分离设备。从结构上分为（i、ii）两种形式。

i（胶辊型）系列磁性分离器由以下几部分组成：减速机、箱体、磁辊及胶辊等几部分组成。减速机带动磁辊回转运动，含有粉末状吸磁杂质的冷却液进入箱体后，杂质被吸附到磁辊外壁上，再经过胶辊的碾压，将杂质夹带的液体挤出，最后刮屑板将杂质与磁辊分离。kfct i（胶辊型）系列磁性分离器广泛应用于平面磨床、内外圆磨床和无心磨床等含粉末杂质的切削液净化场合。ii（梳齿型）系列磁性分离器由以下几部分组成：减速机、箱体、磁辊及刮屑板等几部分组成。kfct ii（梳齿型）磁分离器作为传统型磁分离器的改进型产品，有很多优点：同样长度的磁辊作成梳齿状，吸附面积又将大大增加；磁力大，分离率高；特别适用于大流量冷却液的集中分离清除；能够分离颗粒状切屑。ii（梳齿型）系列磁性分离器广泛用于：各类普通磨床、粉末涂装线、轧辊磨床、轧钢废水净化、轴承磨削线等含颗粒杂质的切削液净化场合。3作用

磁性分离器用于磨床及其它机床冷却液（切削油或乳化液）的净化，主要用于铁磁性物质的自动分离，保持切削液清洁，提高了加工性能和刀具寿命，减少环境污染。分离器滚筒用强大的磁力，将机床切削液(油质，水质)中的铁磁性切屑和磨屑分离出来，实现自动分离。从而提高加工产品质量，降低成本，提高生产效率。4产品特点

1、传动系统与箱体分离，清洁保养方便。2、磁辊充磁均匀，分离出的磨屑、铁粉干燥。3、可处理含有

粉末状吸磁杂质的冷却液。4、产生的磁场大不锈钢磁辊吸附面积大，分离效果好。5、外型简洁，结构紧凑，运转平稳，噪音低，功率损耗小。6、体积小，安装使用方便，可按机床特定空间设计与制造。5  
应用领域

特别适用于各种磨床、精研、拉丝机、电加工等加工设备

磁性分离器的冷却液净化，磨床及其他精细加工机床冷却液的净化。多数的应用在于碎料中分离。磁性分离器的主要面向市场是车床，磨床，刨床，等机械加工中碎料分离，有工业垃圾还有化工中间产品等需要选铁的过程均可使用。随着市场上铝的使用越来越多，铝销就不可避免的产生的量越来越大，存在铁就无法合理使用，此时就需要磁性分离器分离。在炼制铜粉、有色金属时也有很多需要。6安装及注意事项

1、应按铭牌标准设定流量装配造型，进出水口若与机床不符，可加变径接头变换。2、装机前方向运转正常的情况下方可放水，再适当调紧碟形螺母，使胶棍与磁桶达到最佳的碾压状态。3、长时间不工作时，应清理箱体以防杂质堆积冻结，链条间隙过大时应及时调整松紧，定期给链条上油。4、杂质不能急剧增加，否则会使电机抱死及时处理胶棍和磁桶表面的附着物。5、检查维护前必须在断电、断水下进行。

本产品的加工定制是是，入水口直径是标准（mm），出水口直径是标准（mm），流量是150（L/min），磁感应强度是3500-5500（Gs），品牌是东慧，型号是齐全