

PA12 PA66 TPU PP 粉末,超细尼龙粉 创井直供

产品名称	PA12 PA66 TPU PP 粉末,超细尼龙粉 创井直供
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

喷粉也称粉末涂装，是近几十年迅速发展起来的一种新型涂装工艺，所使用的原料是塑料粉末。早在四十年代有些国家便开始研究实验，但进展缓慢。1954年德国的詹姆将烯用流化床法涂覆成功，1962年法国的塞姆斯公司发明粉静电喷涂后，粉末涂装才开始在生产上正式采用，近几年来由于各国对环境保护的重视，对水和大气没有污染的粉末涂料，得到了迅猛发展。粉末涂装工艺具有许多突出的优点：1、一次涂装可以得到较厚的涂层，例如涂覆100300m的涂层，用一般普通的溶剂涂料，约需涂覆46次，而用粉末涂料则一次就可以达到该厚度。涂层的防腐性能很好。2、粉末涂料不含溶剂，无三废公害，改善了劳动卫生条件。3、采用粉末静电喷涂等新工艺，效率高，适用于自动流水线涂装，粉末利用率高，可回收使用。4、除热固性的环氧、聚酯、丙烯酸外，尚有大量的热塑性耐脂可作为粉末涂料，如烯、聚丙烯、聚苯乙烯、化聚醚、尼龙、聚碳酸脂以及各类含树脂等。粉末涂料开始用于防护和电气缘方面，随着科技的发展，目前已广泛使用于汽车工业、电气绝缘、耐腐蚀化学泵、阀门、汽缸、管道、屋外钢制构件、钢制家具、铸件等表面的涂装。我国自六十年始粉末涂装的实验研究，并在生产上得到应用。发展到目前已广泛得到使用。粉末涂装工艺1、流化床涂装法（又称沸腾床）。它是由多孔隔板和容器组成，多孔隔板将容器分为上下两个部分。其工作过程是这样的：向隔板以下的容器部分通入压缩空气、，压缩空气通过多孔隔板使上面粉末未受空气流的作用悬浮起来，并在上部容器内滚翻，