

UNS S20910镍合金按尺寸切割

产品名称	UNS S20910镍合金按尺寸切割
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS S20910技术特性

上海威力金属集团有限公司主要购销产售：哈氏合金/镍基合金/蒙乃尔合金/铜镍合金/耐腐蚀合金UNS S20910 高温合金/气阀钢/niao 素钢/chao级不锈钢/双相不锈钢等附属产品业务。并与guo内zhi ming钢厂建立良hao的供销关系，如宝钢、太钢、武钢、首钢、抚钢，并有供应销售关系一体化。着手炼钢-锻造-轧制-退火-表面处理等成品交货，并可根据客户要求提供需求产品。无缝管、焊管、直管、弯管、盘管、钢板、厚板、热轧板、冷轧板、扁钢、钢带、并可根据客户需求长度定尺或乱尺交换。公司常年有合作加工商，针对客户需求进行钢板开平、切割、切方、切圆、激光切割、水切割、线切割。Nitronic 50 (XM-19) UNS S20910)描述Nitronic 50 (XM-19) 是一种高强度，耐腐蚀的奥氏体不锈钢。它的屈服强度几乎是304和316不锈钢的两倍，并且具有比317L不锈钢更好的耐腐蚀性。即使在严重冷加工后，XM-19仍然是非磁性的。它在高温和零下温度下保持强度。Nitronic 50是一种用途极为广泛的合金，具有Nitronic 50优异的耐腐蚀性，是一种有效的合金，适用于石油，化工，船舶，核能，纸浆和造纸，纺织和食品加工行业。XM-19不锈钢的典型标准ASTM A276ASTM A479AMS 5764化学成分 (wt%) 限制在ASTM A276

*中规定碳： 0.06 磷： 0.045 铬： 20.5-23.5
硫： 0.030 镍： 11.5-13.5 氮： 0.20-0.40 锰： 4.0-6.0
钼： 0.10-0.30 钨： 1.50-3.00 钒： 0.10-0.30 硅： 1.00

XM-19的物理性质密度，磅/英寸³：0.285 弹性模量，psi：26.2 x 10⁶ 热膨胀系数，68-212F，/F：9.0 x 10⁻⁶ 导热系数，Btu / ft²hrF：9 比热，Btu / lbF：0.12 电阻率，Microhm-in：28.7 机械性能ASTM

A276中规定的退火产品的机械性能要求屈服强度 (KSI)： 55 抗拉强度 (KSI)： 100 伸长率 (%)： 35 超级奥氏体不锈钢与奥氏体合金相同的结构;提高了铬，镍，钼，铜和氮等元素的含量卓越的强度和耐腐蚀性 普通等级：AL-6XN和254 SMO 哈氏B-2合金热传导系数比钢小得多，如选用单V型坡口，则坡口角度要在70°左右，采用较低的热输入量，通过焊后热处理可以残余应力并gai善抗应力腐蚀断裂性能，哈氏C-276材料属于镍-钼-铬-铁-钨系镍基合金。UNS S20910高的含铬量也提高了它在高温liu化环境中的耐liu化能力，-镍-铬-铁-钼[G"字合金，合金G-3的耐腐蚀能力在许多用途中都超过合金，这种合金特bie耐liusuan和不纯净磷suan的腐蚀，能够承受还原性和yang化性两种环境条件的侵蚀。UNS S20910其中，著名的是含6%Mo(254SMo)的钢，这种钢具有很hao的局部耐腐蚀性，在海水，曝气，间隙和低速冲刷条件下(PI 具有良hao的耐点蚀性，并且具有更hao的抗应力腐蚀性，是镍基合金和钛合金的替代材料。UNS S20910近开发的合金G-30焊接性能更hao，提高耐腐蚀能力，特bie是对焊缝热影响区的耐蚀能力，执行标准:UNSN06625，ASMESB-443，ASTMB443，AMS5599，DIN/EN2.4856，配套焊材:焊条牌号Alloy112。UNS S20910标准AWSA5.11(ENiCrMo-3),焊丝牌号Alloy6标准AWSA5.14(ERNiCrMo-3)规格: 1.6 2.4 3.2

4.0产品目前主要应用在石油化工，电力，，造纸，垃圾处理等行业。UNS S20910760 高温材料按基体元素主要可分为铁基高温合金，镍基高温合金和钴基高温合金，按制备工艺可分为变形高温合金，铸造高温合金和粉末冶金高温合金，按强化方式有固溶强化型，沉淀强化型，yang化物弥散强化型和纤维强化型等。UNS S20910