

供应宇光5%银焊片 银焊丝 L205银铜磷钎料 铜及其合金接头的焊接

产品名称	供应宇光5%银焊片 银焊丝 L205银铜磷钎料 铜及其合金接头的焊接
公司名称	邢台经济开发区路三建材经销处
价格	700.00/千克
规格参数	宇光:1 L205:2 河北东光:3
公司地址	开发区西静庵2288号
联系电话	0319-5206955 13313395409

产品详情

银基合金焊条特性

说明：银基焊料具有优良的工艺性能，不高的熔点，良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属。

广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。

银基铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能

（1）HAG-2B 含银2% 等同美标AWS BCuP-6、国标BCu91PAg及L209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

（2）HAG-5B 含银5% 等同于美标AWS BCuP-3国标BCu88PAg及L205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

（3）HAG-15B 含银15% 等同于美标AWS BCuP-5国标BCu80AgP及L204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。