

UNS N06002镍合金切削加工性能

产品名称	UNS N06002镍合金切削加工性能
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS N06002室温应用UNS N06002 耐热合金若在高温下使用，材料的高温强度、抗氧化性、耐高温腐蚀性都将成为问题。添加镍可提高耐热性，而铬、硅、V等有助于提高材料的抗氧化性。耐热不锈钢是在不锈钢中添加了上述元素而制成的。此外，在高温下使用时，有时还要考虑蠕变强度、热机械疲劳。该系列产品可用于热交换器、压力容器、热处理炉的构件等 HastelloyX UNS N06002 (镍合金X) 带材，线圈，铝箔，电线，ASTM B435，AMS 5536，MIL-I-45208，MSRR7158，GE B50TF25应用飞机，熔炉和化学工艺部件，蜂窝和燃气轮机燃烧部件 描述 UNS N06002是一种镍 - 铬 - 铁 - 钼合金，具有优异的抗yang化性，可成形性和高温强度。还发现它在石化应用中特别耐应力腐蚀开裂。合金X在1200,1400,1600 ° F的温度下长时间暴露16,000小时后表现出良好的延展性。它具有优异的成形性和焊接特性。 UNS N06002化学典型 镍：余量 铁：17.00-20.00 铬：20.50-23.00 钼：8.00-10.00 钴：0.50-2.50 钨：0.20-1.00 碳：0.05-0.15 锰： 1.00 硅： 1.00 铝： 0.50 磷： 0.04 硫： 0.08 硼： 0.010 钛： 0.15 铜： 0.03 UNS N06002物理特性密度：0.297 lbs / in³,8.22 g / cm³ 平均热膨胀系数：in / in / ° F (mm / m / ° C)：70 - 212 ° F (20 - 100 ° C)：7.7 x 10⁻⁶ (13.9) 导热系数：BTU-in / h-ft- ° F (W / m- ° K)：70 ° F (21 ° C)：63 (9.1) 弹性模量：KSI (MPa) 29.7 x 10³ (205 x 10³) 拉伸磁导率：H = 200奥斯特：退火：1.002。 熔点：2470 ° F (1355 ° C) 形式 线圈 - 带，箔，带状线 - 型材，圆形，扁平，方形 UNS N06002室温下的机械性能 退火典型 拉伸强度：95 KSI min (655 MPa min) 屈服强度：(0.2%偏移)：35 KSI min (240 MPa min) 伸长率：35%min 属性淬火UNS N06002可以冷轧成各种状态。热处理UNS N06002不能进行硬化热处理。热处理目的：热处理目的：退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。 UNS N06002钛合金板：牌号 (GB) 现在化工单位在选用加工原料的时候成分越来越复杂，而在这些加工领域中也不可以避免的要用到很多腐蚀还原性原料，这些原料在和普通材质接触的过程中，其他材质会因此耐受性比较低而发生不同程度的改变，有的材料还会出现yanzhong的变形。 UNS N06002所以为了让化工领域的工作更加顺利，现在很多厂家都开始采用积泰科技的哈氏合金，这种材料是由不同金属制成的，所以兼ju很多材料的优点，重要的是，使用这种合金材料可以抵抗腐蚀还原性物质的侵蚀。 UNS N06002我们哈氏合金的特殊性，让我们的应用很广泛，同样是我们优点不容易损坏，但是在实际应用中这个优点在我们哈氏合金进行切割的时候成了首要难题。 UNS N06002今天就由我们哈氏合金的实力厂家积泰科技的小编来给大家聊聊我们哈氏合...五金冲压件预防开裂方法：降低钢的硬度，提高塑性，以利于切削加工及冷变形加工五金冲压件的制作加工，需要经过多到工艺流程，在操作过程如果稍有不慎，就容易造成五金冲压件撕裂、歪斜等buliang现象，影响产品的正常使用。 UNS

N06002对此，铭丰庆技术员就为大家分析介绍五金冲压件出现开裂的原因和预防方法。UNS N06002精美原：当冲压加工件的断面质量和尺寸精度要求较高时，可以考虑在冲裁工序后再增加修整工序或者直接采用精密冲裁工序。UNS N06002