

UNS N07214镍合金对应德国牌号

产品名称	UNS N07214镍合金对应德国牌号
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS N07214调整处理

上海威力集团UNS N07214能征服的市场的，永远不是价格——是品质；

能坚持购买UNS N07214的，永远不是you惠；

上海威力集团UNS N07214的质量跟服务值得您！ Haynes214UNS

N07214（镍合金214）带材，线圈，箔，线，ROLLS ROYCE MSRR7238 IS2 应用 熔炉部件，蜂窝 描述
UNS N07214是一种镍铬铝铁合金，旨在为锻造奥氏体材料提供zui佳的高温抗yang化性，同时允许传统的成形和连接。主要用于1750 ° F及以上的温度，合金214表现出抗yang化性，在这些温度下远远超过几乎所有常规的耐热锻造合金。这可归因于形成紧密粘附的Al₂O₃型保护性氧化皮，其在这些温度下优先形成氧化铬氧化皮。在低于1750 ° F的温度下，合金214形成氧化皮，氧化皮是铬和氧化铝的混合物。这种混合水垢的保护性稍差，但仍能提供与zui佳镍基合金相当的合金214抗yang化性。 UNS N07214化学典型

镍：余量 铬：15.00-17.00 铁：2.00-6.00 铝：4.00-5.00 钴： 2.00 钨： 1.00 锰： 1.00

钼： 1.00 钇：0.0020.040 碳： 0.15 硅： 0.50 磷： 0.15 硫： 0.015 钛： 0.50

硼： 0.015 锆： 0.20 UNS N07214物理特性 密度：0.291 lbs / in³,8.05 g / cm³ 电阻率：microhm-

in. (microhm-cm) 70 ° F (21 ° C) : 53.5 (135.9) 比热：Btu / lb.- ° F (J / Kg) -K) :

在70 ° F (21 ° C) : 0.108 (452) 平均热膨胀系数：in / in / ° F (mm / m / ° C) : 70 - 212 ° F (20 -

100 ° C)) : 7.2 x 10⁻⁶ (13.0) 导热系数：BTU-in / h-ft- ° F (W / m- ° K) :

70 ° F (21 ° C) : 83 (12.0) 弹性模量：KSI (MPa) 31.6 x 10³ (218 x 10³) 拉伸 熔化范围：2475 -

2550 ° F (1355 - 1400 ° C) 形式 线圈 - 带，箔，带状线 - 型材，圆形，扁平，方形 UNS

N07214室温下的机械性能 属性：退火 拉伸强度：110 KSI min (758 MPa min)

屈服强度 (0.2% 偏移) : 65 KSI min (438 MPa min) 伸长率：25% min (量规 > .003 英寸) 硬度：Re

30 max 属性：淬火 UNS N07214可以冷轧成各种状态。热处理 UNS

N07214可通过以下方式硬化：冷加工 老化温度为1472 ° F至1562 ° F

燃气轮机的研制技术一直被美国通用、日本三菱、德国西门子和法国阿尔斯通等跨国垄断。UNS N07214
而从国内目前正在运行的重型燃机看，我国发电设备制造业目前还不具备燃机整机自主制造能力和热端
部件的维修和制造能力。 UNS

N07214国外对此项技术严格保密，yanzhong制约我国重型燃气轮机的发展。 UNS

N07214我国生产的燃气轮机可分为两类:引进型，自主研发型。 UNS

N07214引进型燃机热端部件全部进口，重型燃气叶片产品进口价格为10亿元/吨，该部分成本占整台燃气轮机的25% ~ 30%。UNS

N07214同时还会签订对应服务合同，配件全部由原厂商提供。UNS

N07214同时国外公司在出售维护燃机热端部件的同时会要求签署补充设备维护协议，保修期内(一般为10年)的配件需全部采用原装配件，该部分价值可能比设备本身还高。UNS

N07214图就是工业轮机主要构件的高温合金的应用。UNS N07214燃气轮机用高温合金的成分。UNS

N07214燃气轮机的重要用途除了发电机组，还可以作为舰船的动力等。UNS

N07214但是无论作为哪种用途，它使用的高温合金含量都占很大的比重。UNS N07214