

# SP-16塑化机 SPA12

产品名称	SP-16塑化机 SPA12
公司名称	青岛凯赢橡胶有限公司
价格	面议
规格参数	型号:SPA12 电动机功率:142 ( KW )
公司地址	青岛即墨市城马路楼子疃村88号
联系电话	86 0532 15092177988

## 产品详情

### 一、设备概述

四连机整体效果图

公司专利

#### 1. 设备基本介绍

常压塑化机采用常压热断硫塑化工艺和独特的双螺旋和液压定时自清洁控制技术，解决了传统再生橡胶生产中高温高压产生的不安全问题，废水废气污染环境的问题和塑化机胶烧死机的问题。采用电磁加热方式，提高了加热效率并可大量节省能源。整机节能效果明显。连续生产、自动化控制程度较高，多机工作一点上料节省人力，产品质量稳定，综合经济效益较高。

#### 1.1特点：

1.1.1整个处理过程做到真正的无任何环控排放（包括废水、废气、导热油烟气）；

1.1.2单机塑化单元串联运行，可根据特殊要求选定单元数量；

多机可以并联运行，可不断扩充产量，共用一点上料系统，当多机工作运行状态下，其中任何一台分机故障不影响其他分机正常工作；

1.1.3主机由变频电机驱动；可以改变产量及物料工艺机内停留时间；

1.1.4主机双螺旋输送方式，其中一螺旋用液压驱动定时往返运动，防止胶粘和积炭；

1.1.5加热方式：先进的工业电磁加热，高效率节能，加热环境卫生干净，无安全隐患；

1.1.6多点温控；加热分为四个区域，每个区域可独立设定温控点，提高热效率合理节能；

1.1.7工艺条件稳定：采用无接触高速闪点式温度控制，控制温度误差1-2℃，无用导热油加热方式所产生较大的热惯性，确保工艺条件的稳定，保证稳定的产品质量；

1.1.8预热时间：从开始加热到280℃加热时间仅需20-25分钟。大大缩减了开机的电耗成本、人工成本、预投料损耗成本。

1.1.9冷却时间：停机迅速冷却，15分钟可达到安全温度，全部断电停机。避免了热惯性产生的停产不停机、不停人的现象；

1.1.10运行安全：运行工作环境安全，机外无高温点避免人身伤害的发生。无因设备漏油等造成人身伤害、环境污染、设备安全等事故发生。

1.1.11机构特点：

a、整体设备结构简单，全部外露式设计，模块式组合；

b、控制点少，电控方式简单，数据显示直观易操作；

c、外挂式轴承，防止轴承受热和渗漏造成的损坏；

- d、多层组合式密封系统，有效防止渗漏；
- e、防热膨胀设计，热膨胀不影响机构变形；
- f、设备故障因素与操作故障因素极低；
- g、加热效率不因使用寿命而降低，迫使能耗升高；
- h、整体屏蔽设计。

1.1.12容易维修：由于外露式设计、机构直观简单、拆卸更换方便、操作性强。

1.1.13较低成本：设备成本较低。

1.1.14最低运行成本：

- a、其加热速度超快开机电耗、人力、预投料成本极低，优势极为显著；
- b、由于无热惯性，停机速度较快，停机后电耗、人力、预投料成本极低；
- c、整机装机功率低，加热效率高，平稳工作时电耗较低；
- d、可以单独夜班生产不必连续生产，用电成本节约40%；
- e、多机联动运行时，一点上料增产不增人，大大降低人力成本；
- f、加热效率不因使用寿命而降低，迫使能耗升高；
- g、无需补充加热介质。

1.1.15循环水冷却物料，出料温度低于50-80 可选。

1.1.16使用效率；设备出现故障可立即维修，避免了因热惯性凉机等待2天时间，而造成严重延误生产现象。

## 1.2适用范围：

1.2.1原料种类：各种硫化橡胶粉；

1.2.2原料粒径：30目左右；

1.2.3设备用途：橡胶断硫、再生、塑化

## 1.3设备运行原理:

本设备是采用常压断硫塑化工艺。将硫化橡胶粉与软化剂、活化剂均匀混合后，通过上料绞龙将物料送入主机中，双螺旋组合输送经升温、保温、经冷却绞龙将物料冷却后出仓，制成断硫橡胶粉。双螺旋中的一个螺旋在液压驱动下往返运动，有效解决胶粉粘结设备的问题。

## 2技术参数

2.1机器型号：sp-a06、sp-a12

2.2生产能力：sp-a06、5-8吨/日(依据门尼50-70)

sp-a12 9-14吨/日(依据门尼50-70)

2.3主机外型尺寸：长5900×宽960×高3050（mm）（不含电机）

占地面积：20平米，多机工作只增加主机面积，不增加上料部分面积；

2.4设备重量：约12.5吨；

2.5装机总功率：142 kw，平稳工作功率小于90 kw；

其中：加热部分 120 kw；

主电机（变频）：7.5kw+5.5kw

上料电机：2+3 kw

分配螺旋：2.2kw

预加热螺旋：1.5kw

冷却出料：4 kw

液压部分：1.2 kw（间断工作）。

2.6加热温度范围：室温至400 。

2.7电源要求：380 ± 10%v 50hz。

2.8水源要求：自来水压力0.2mpa以上。

2.9操作方式：自动连续运行。

本产品的加工定制是是，型号是SPA12，电动机功率是142（KW），重量是12500（kg）