

# 塑料生产厂污水处理一体机厂家定制

产品名称	塑料生产厂污水处理一体机厂家定制
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	48000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

# 塑料生产厂污水处理一体机厂家定制

山东帝洁环保设备有限公司以“以人为本，跨越发展”是司的经营理念。在引进和消化吸收国内外技术的基础上，使产品的投资成本\*低；使用寿命\*长；应用范围\*广；效率\*高。医院污水处理系统医院污水主要来自妇、妇幼、常规的医务工作人员及病人的正常生活用水，用具消毒、清洁用水以及医护人员生活区的生活污水，其水质除与普通生活污水相似外，还含有大量病原性微生物，如、病毒、卵、原虫等，以及重金属（化验室、放射科等污水），消毒剂如酚、洗衣房的直链烷基苯磺酸盐（LAS）等有毒、有害的\*\*和无机化合物。放射性废水（放射性诊断过程排出的含有放射性同位素的废水）是致癌、致畸、致突变物质、CODcr、BOD5、NH3-N、SS等，对环境危害大，若不加以处理，这些物质排入水体将对环境造成巨大的危害并长期危害人体健康，甚至引起病的爆发流行。1、污水来水不均匀程度较高，水质、水量变化较大（KZ=1.2），由于水量与水质具有较大的不均匀性，因此必须考虑设置均质均量的调节池。2、本类废水BOD/COD值约0.6，可生化性较高。3、排放要求中对病毒指标有要求。4、根据\*\*对医院污水排放的要求，本污水处理工艺除了去除\*\*物外还应能去除氨氮，使出水达到排放要求。医院污水处理系统一体化污水处理设备的安装方法是什么？站在安装和维修的角度来说，应该适合安装地上式。毕竟，埋地式将存在以下问题：设备的安装，维护，修理，保养等，还可能由于进入基础的地下水的浮力而损坏设备。长期暴露于潮湿的地下环境也将影响使用寿命，并且电气安全也会受到影响。做好准备工作前，还需要在安装过程中注意以下几项：1)请参考安装图检查进，出口方向是否正确，储罐的位置和方向一定不能放错地方，相互距离必须符合规定。2)一体化污水处理设备到位后，应测量水位，如果不平衡，应及时调整。3)调整连接管道的位置，将清水倒入设备中，并检查是否泄漏。4)将电气控制箱的控制线连接到曝气机和水泵，然后将电气控制箱连接到电源。连接电源时，请务必注意电机和风扇的旋转，旋转方向必须与指示的方向相同。5)如果使用地下设备，则在设备安装成功后，必须连接地下设备所在的电气设备和加药设备的配套自来水管和电线。一体化污水处理设备一般有这三种安装方式：地埋式、地上式和半地埋式。在选择安装方式时要结合当地的地候及环境，对于平均气温在10 以下的地区，用生物膜法处理污水效果不好，应将设备置于冻土层以下，利用地热保温，提高水处理效果;在其他地区选择安装方式也要根据周围环境决定，从安装、维护保养角度来看应适当选择地上式，毕竟地埋式会有以

下几点问题：设备安装、维护、维修、保养等不方便；也有可能由于进入基础的地下水的浮力作用而损坏设备；长期处于地下潮湿的环境也会影响使用寿命，电气安全也会受到影响。污水处理设备产品应用：一体生活污水处理设备采用世界上的生物处理工艺，集去除BOD、COD、NH-N于一身，是目前效、便捷的污水处理设备。它被广泛地用于宾馆、饭店、商场、高速服务区、办公楼、住宅小区、村庄、集镇、工厂、矿山、旅游点、风景区等的生活污水处理，替代了去除率很低，处理后出水不能达到国家综合排放标准的化粪池。经过实际应用表明，WSZ生活污水处理装置是一种处理效果十分理想且管理方便的设备。工程调试运行UASB反应器调试的内容是颗粒污泥的驯化、培养。UASB反应器投入运行前必须进行充水实验和气密性实验。实验完成后选用同类废水同一温度范围的污泥（中温污泥）进行接种，接种污泥浓度按 $20\text{ kg/m}^3$ 计算，将含水率为80%的接种污泥100 t经筛滤稀释后，用污泥泵均匀输送到UASB反应器。驯化过程中反应器内反应液的温度控制在 $(35 \pm 2)$ ，反应液的pH控制在 $6.8 \sim 7.2$ ，出水VFA控制在 $3\text{ mmol/L}$ 以下，营养物质按C:N:P= $(350 \sim 500):5:1$ 的比例投加。UASB反应器的启动和污泥的颗粒化分3个阶段：反应器COD负荷 $2\text{ kg}/(\text{m}^3\text{d})$ 的初始阶段；反应器COD负荷升至 $2 \sim 5\text{ kg}/(\text{m}^3\text{d})$ 的启动阶段；反应器COD负荷 $5\text{ kg}/(\text{m}^3\text{d})$ 以后的阶段。初始阶段UASB反应器COD负荷由 $0.1\text{ kg}/(\text{m}^3\text{d})$ 开始，废水采用出水回流稀释后进液（COD进水控制在 $2000\text{ mg/L}$ 以下），废水水力停留时间24 h，以镜检结果和COD去除率达80%以上作为负荷增加的依据，通过降低进水稀释比每次增加负荷20%~30%，逐步增加至设计负荷。运行过程中严格控制pH、温度、COD、VFA等参数，根据参数值及时调整进水水量、浓度，保持稳定运行。两级生物接触氧化池与UASB反应器同时启动，接种污泥浓度按 $4\text{ kg/m}^3$ 计算，共投加含水率为80%的接种污泥36 t，闷曝48 h后接受UASB反应器出水，连续进水。营养物质按C:N:P= $100:5:1$ 的比例投加，控制池内溶解氧为 $2 \sim 4\text{ mg/L}$ 。生化处理系统启动3个月后基本稳定，此时接触氧化池填料上形成一层灰白色的生物膜，膜上的微生物主要有纤毛虫、钟虫等原生生物和轮虫等后生生物。混凝沉淀单元运行参数的优化对于污水处理成本的控制具有重要意义。混凝沉淀系统调试的主要工作为通过大量的试验来确定PAC、PAM的投加量从而达到优化处理效果。经调试，PAC（配制质量分数10%）的投加量为 $20 \sim 50\text{ mg/L}$ ，PAM（配制浓度1‰）的投加量为 $1 \sim 5\text{ mg/L}$ 。