

高银焊片，低银焊片，磷铜焊片，无银焊片

产品名称	高银焊片，低银焊片，磷铜焊片，无银焊片
公司名称	金华市金瑞焊材有限公司
价格	面议
规格参数	产地:价格 材质:铜锌
公司地址	浙江省金华市婺城区冠山顶新区冠新一路3幢7号 一楼
联系电话	83933116 13566767275

产品详情

金华市金瑞焊材有限公司

非环保银基钎料产品牌号对应表(silver brazing alloys)

非环保银钎料

本厂牌号 alloy	相当国内牌号 equivalent to national mark	化学成分(%) chemical compositions (%)					熔化温度()		
		ag	cu	zn	cd	ni	固相 液相线 solid liquid		
sag -50c	hl313	49~51	14.5~16.5	13.5~17.5	15~17	2.5~3.5	630	690	具有良好的漫流动性能，填充能力强，强度高，适用于钎焊铜及钢
sag-50b	bag50cuzncd	49~51	14.5~16.5	14.5~18.5	17~19	/	625	635	熔点低钎焊工艺性能好，焊接强度高，适用于钎焊铜及铜合金
sag -40c	hl312	39~41	15.5~16.5	17.5~18.5	25.5~26.5	0.1~0.3	595	605	熔点最低，应用最广，具有填充能力强工艺性能最好，适用于钎焊铜、钢及不锈钢等材料的火焰钎焊
sag-35b	bag35cuzncd	34~36	25~27	19~23	17~19	/	605	700	熔点较低，需要火焰和高频钎焊，可用于钎焊铜及铜合金
环保低银钎料									
sag-30b	bag30cuzncd	29~31	27~29	20~22	19~22	/	600	690	熔点低，具有良好的漫流动性能，可用于填充焊接头较大的间隙，适用于钎焊铜、钢及不锈钢等材料的火焰钎焊
sag -25c	bag25cuzncdni	24~26	32~34	26~28	12~14	1~3	620	720	熔点低，具有良好的漫流动性能，可用于填充焊接头较大的间隙

									金，钢及不锈钢的
sag-20b	bag20cuzncd	19~21	39~41	25~27	13~15	/	620	730	熔点低，润湿和填充能力好
sag-18b	bag18cuzncd	17~19	39~41	余量	14~16	/	740	780	铜合金，钢及不 润湿和填充能力好，适用于
sag-15b	bag15cuzncd	14~16	46~48	余量	13~15	/	745	800	钢及不锈钢 成本低，韧性好，适用于钎
sag-10b	bag10cuzncd	9~11	49~51	余量	9~11	/	760	810	钢及不锈钢 成本低，适合铜及铜合金， 的火焰，高频
备注	以上成分均为常用、标准材料及成分，我公司可根据客户需要，或由客户提供任何成分配比进行生产 ：gb/t 10046-2000								

银基焊料在我国钎焊材料发展过程起了很大决定性作用，而由于银是贵金属，在钎焊材料的发展过程中，一直在致力于开发和研究低代替高银系列的产品。而在银焊料里加上镉元素可以大大增加焊料的流动性，并可以降低其温度，在强度方面并无明显的劣势。所以我在焊料发展中，非环保焊料起了非常大的作用，也是目前国内银基焊料的主导产品。我在原有的国标牌号基础上引申开发了更为经济实用的含镉材料。非环保型焊料我公司分为高银系列和低银系列。并附上具体参数供各厂家采购

本产品的加工定制是是，产地是价格，材质是铜锌，品牌是金瑞，适用范围是焊接，规格是不限，成份是银，合金组份是银，工作温度是600，长度是不限（mm），厚度是0.1（mm），宽度是20-40（mm），牌号是BAG-50