

优惠HAg-2B银焊片含银2%焊丝

产品名称	优惠HAg-2B银焊片含银2%焊丝
公司名称	南宫市华威耐磨焊条厂
价格	面议
规格参数	产地:中国 材质:银
公司地址	河北南宫工业区
联系电话	86-03195396866 13463192699

产品详情

供应各种型号规格银焊丝银焊环银焊条

本厂研发和制造的各种牌号规格的银焊丝、银焊环、银焊条，基本尺寸规格：焊条直径1.0-4.0 mm、长度450-1000mm，焊丝直径0.4-2.0mm，产品技术标准参照美国aws标准、欧洲标准和日本jis标准生产制定，也可按用户特殊要求供货。

产品牌号和性能：

一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能 电话：0319-5396866

hag-2b，含银2%，等同于美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

hag-5b，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

hag-15b，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能 电话：0319-5396866

hag-18bsn，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。

hag-25b，含银25%，等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

hag-30b，含银30%，等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

hag-35b，含银35%，等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。

hag-35sn，含银35%，等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。

hag-40b，含银40%，是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。

hag-40bni，含银40%，是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。

hag-40bsn，含银40%，等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。

hag-45b，含银45%，等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。

hag-45bsn，含银45%，等同于美标aws bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

hag-50b，含银50%，等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。

hag-50bni，含银50%，等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。

hag-56bsn，含银56%，等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

三、含镉银焊料牌号及性能 电话：0319-5396866

hag-20bcd，含银20%，是银、铜、锌、镉合金，熔化范围适中，润湿性和填充性好，价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料，熔点620-760摄氏度。

hag-25bcd，含银25%，等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点比25b进一步降低、工艺性能进一步提高，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-720摄氏度。

hag-30bcd，含银30%，等同于美标aws bag-2a、国标bag30cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点较30b更低，流动性更好，可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。

hag-35bcd，含银35%，等同于美标aws bag-2、国标bag35cuzncd及I314,是银、铜、锌、镉合金，熔点低、流动性好，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-700摄氏度。

hag-40bcd，含银40%，等同于国标bag40cuzncd及I312,是银、铜、锌、镉、合金，熔点低、焊接工艺性优良，适用于淬火钢和小薄件零件的钎焊。熔点600-630摄氏度。

hag-45bcd，含银45%，等同于美标aws bag-1，国标bag45cuzncd,是银、铜、锌、镉、合金，熔化温度最窄、流动性好，可快速钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点605-620摄氏度。

hag-50bcd，含银50%，等同于美标aws bag-1 a，国标bag50cuzncd及I313,是银、铜、锌、镉、合金，具有高强度、高延展性、高流动性等优点，钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、合金钢等大部分金属。熔点625-635摄氏度。

南宫市华威耐磨焊条厂

电话：0319-5396866 我厂是生产各种焊条焊

丝的专业厂家.占地2200平方米，建筑面积1600平方米，有5条（台套）焊条生产线。引进具有国际先进水平的焊条及焊丝生产线和配套齐全的检测设备.产品.各项技术指标达到理想境界.为用户企业节省资金.降低生产成本,具有良好的经济效益，始终贯彻以高新技术为主导，不断发展品种，提高产品和服务质量，满足用户需求。产品远销国外及全国各地，深受用户信赖 本厂也可根据客户要求生产。产品广泛应用于化工厂，机械厂，水泥厂、发电厂、铁路、糖厂、砖瓦厂、模具、石油、粉尘泵阀、泥浆泵叶轮、挖泥船等多行业。在国内外市场上享有很高的声誉。 已获国家专利证书并获“国家质量认证联盟”认证证书，由中国质量认证中心颁发质量认证证书，iso9001：2000质量认证单位.本厂坚持“质量

第一，信誉至上”的方针，不断提高产品质量，以优质的产品、上乘的服务来答谢新老朋友。一贯坚持“质量是根本，用户是生命”的经营理念，把“品质卓越，不求最大，只求最好”作为我们的追求目标。根据用户提出的特殊要求，承接焊接工程并能快速、及时地提供经济、优质可靠的特种焊接材料、配套焊接设备及产品焊接技术咨询等全方位服务。愿与国内外各界朋友携手共创美好明天。主要产品：铸铁焊条，，不锈钢焊条，钴铬钨合金焊条，镍铬焊条，镍铬焊丝，d707碳化钨焊条，阀门焊条，耐热钢焊条，低温钢焊条，堆焊焊条，碳化钨耐磨焊条，堆焊焊条，钴基焊条，钴基焊丝，银焊条，z308纯镍铸铁焊条，高温耐磨焊条，抗冲击耐磨焊条，三用镍合金焊条，可加工耐磨焊条，模具焊条，阀门焊条，钴基焊条，高锰钢堆焊条，不锈钢焊条，耐热钢焊条，铜及铜合金焊条，防水焊条，各种稀有焊条，铸造碳化钨气焊条；再生铸造碳化钨粉；镍基粉；yd合金气焊条，堆焊焊丝，不锈钢焊丝，银铜焊条及焊丝，铸铁焊丝，部分进口焊条焊丝，等各种焊接材料。

我厂宗旨是以质量求生存，以数量求发展，以一流的产品一流的技术创一流的品牌和业绩！

本产品的加工定制是是，产地是中国，材质是银，品牌是华威，适用范围是广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。，规格是齐全，成份是欢迎来电咨询，合金组份是欢迎来电咨询，工作温度是600，长度是1000（mm），厚度是欢迎来电咨询（mm），宽度是欢迎来电咨询（mm）