

# 卓君焊材供硬质合金刀具用50%银焊片|银焊片|40%银焊片|焊片

产品名称	卓君焊材供硬质合金刀具用50%银焊片 银焊片 40%银焊片 焊片
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	产地:邢台 材质:银
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

### 牌号 性能简介

sag-18sn含银18%

是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。

sag-25含银25%

等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

sag-25sn含银25%

等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于 sag-25,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

sag-30含银30%

等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn，是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

sag-35sn含银35%

等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。

sag-35sn含银35%

等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。

sag-40含银40%

是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点621-732摄氏度。

sag-40sn(ni)含银40%

是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点630-640摄氏度。

sag-40sn含银40%

等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点640-680摄氏度。

sag-45含银45%

等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点665-745摄氏度。

sag-45sn含银45%

等同于美标aws bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点640-680摄氏度。

sag-50含银50%

等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。

sag-50sn(ni)含银50%

等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-705摄氏度。

sag-56sn含银56%

等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点620-650摄氏度。

