

RC120H-S轮廓仪 小孔轮廓测量仪 偏心轮廓测量仪 锥形轮廓仪

产品名称	RC120H-S轮廓仪 小孔轮廓测量仪 偏心轮廓测量仪 锥形轮廓仪
公司名称	宁波市鄞州松井仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:威尔 型号:RC120H-S
公司地址	福建 厦门市同安区 同集路
联系电话	05927153038 15359891182

产品详情

rc120h-s轮廓仪(推荐型)

测量范围

x向量程：120mmz向量程：40mm

产品简介

rc系列轮廓仪所配的rc测量软件，拥有极强的修正功能和先进的算法，所配备的测量基准为高刚性高精度直线运动导轨；z轴采用高精度数字式线性传感器，保证z轴拥有极高的测量精度及良好的大量程线性指标。

测量项目

各种类型工件表面的线要素、点要素，点与点的距离、线与线的距离，各要素的位置度包括：距离、平行度、垂直度、角度、槽深、槽宽、半径，可进行直线度分析，凸度分析、轮廓度分析。

应用行业

机械加工、汽车、摩托车、精密五金、精密工具、刀具、模具、光学元件等行业，适用于科研院所、大专院校、计量机构和企业计量室、车间

产品配置表

型号 rc120h-s轮廓仪{推荐型}

驱动器

行程	120mm	导轨精度	0.3 μ m /100mm
光栅分辨率	0.5 μ m	x轴精度	(2.4+0.05l/10000) μ m
测量速度	0.1mm/s、0.2mm/s 0.5mm/s、0.8mm/s	自定义测量速度	
z1传感器			
传感器类型	光栅传感器	10mm量程	-
12mm量程	-	24mm量程	-
40mm量程		50mm量程	
分辨率	0.05 μ m	z1精度	(1.8+0.05%h) μ m
测力	0.7mn		
z2立柱			
行程	400mm	电动驱动	
手动驱动	-	钢制立柱体	-
大理石立柱体			
机台结构			
一体式		分体式	-
自动化配置			
测针自动抬起		测针自动抬起	
z1自动接触			
附件			
电脑		电脑桌	-
8标准球		12标准球	
18标准球		量块组	
调整旋转工作台		精密正弦平口钳	
精密v型块		17度斜测针	
锥形测针		斧形测针	

直式测杆

偏心式测杆

小孔测量杆

备注： 代表标配 代表选配 - 代表不可选

便携式轮廓仪 高精度轮廓仪 福建轮廓仪厂家 轮廓仪价格 厦门轮廓仪 福州轮廓仪 漳州轮廓仪
江西轮廓仪 南昌轮廓仪 鹰潭轮廓仪 高精度轮廓仪 轮廓仪生产厂家 最便宜轮廓仪 经济型轮廓仪

本产品的加工定制是是，品牌是威尔，型号是RC120H-S，测量精度是 $(1.8+0.07\%H)$ um，外形尺寸是550x650x950（mm），重量是150（kg），适用范围是120mm*400mm*40mm，规格是120mm*400mm*40mm