

湖北实木家具数控曲线带锯 金迈机械科技

产品名称	湖北实木家具数控曲线带锯 金迈机械科技
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

带锯床小知识

电源是维持系统正常工作的能源支持局部，失效或故障的直接结果是造成锯床整个系统的停机或毁坏整个系统。同时，由于锯床系统使用的三相交流380V电源，所以平安性也是带锯床设备装置前期工作中重要的一环，基于以上的原因，对带锯床设备使用的电源有以下的要求：

除非机械电气设备采用插头 / 插座直接连接电源处，否则建议电源线直接连到电源切断开关的电源端子上。如果这样做不到则应为电源线设置独立的接线座。

电源切断开关的手柄应容易接近，湖北实木家具数控曲线带锯，应安装在易于操作位置以上0.6M1.9M间。上限值建议为1.7M这样可以在发生紧急情况下迅速断电，减少损失和人员伤亡。

带锯床的保养须知

为维持锯床的良好状态，需要对金属带锯床定期做维护。每日工作完毕后，将聚集于机器上的铁屑清除干净。使锯带停止转动，打开冷却水开关，利用冷却水喷清洗工作台。清除完毕后，将锯降到下方的位置。

1.每日的保养操作金属带锯床前，依据下列程序进行检查：

1.1检查液压油表，液压油量是否超过L红线？当液压油低于L红线时，就需要加入适量的32号抗磨液压油，实木家具数控曲线带锯厂家，过红线上即可；

1.2检查冷却液水表，实木家具数控曲线带锯，是否超过红线，当冷却水低于L红线时，需要加入适当的冷却水液；

1.3检查锯带是否位于左右锯带轮上与前后钨钢导片之间；

1.4检查钢丝刷是否位于锯齿根部；

1.5对床台活动钳导轨加机械油；

1.6对送料床台浮动钳导轨加机械油；

数控锯比普通锯省木料体现在哪些方面？

(1) 数控带锯节省人工，省却了画线这道工序

(2) 不用技术工人去操作机器，只需要找一名普通工人或女工上下料即可

(3) 可一次放多层木板进行加工。比如：加工椅腿可放上4-5层木板进行加工，也就是说，割一锯就割出4-5条椅腿。若切割薄板

可放更多的板，效率更高

(4) 关于省料方面的细节

A、省去人工画线的误差。切割锯路是由电脑严格控制，因此准确度高，一致性高。所以加工余量可缩小(省料)。例如：切割

宽1200的木料做椅后腿，实木家具数控曲线带锯，一页板可省出一条后腿(当然特殊工件除外)，很可观的节省，一条腿大约15-20元。

B、因为切割出的工件一致性高，拼板加工时更方便、更省工

C、立创加工时，因留的加工余量小，安全系数极大的提高，且工人操作更省力气。

湖北实木家具数控曲线带锯-

金迈机械科技由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司是山东 潍坊,木工机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金迈机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金迈机械更加美好的未来。