

重庆数控带锯床质量保障 金迈机械

产品名称	重庆数控带锯床质量保障 金迈机械
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

带锯床的小知识

冷却液在底座的右侧冷却切削液箱里，重庆数控带锯床质量保障，由水泵直接驱动供冷却液。按紧停（间断）按钮，全自动数控带锯床质量保障，顺时针方向旋转，油泵电机工作，实木数控带锯床质量保障，齿轮泵工作，油液通过滤网进入管路，木板数控带锯床质量保障，调度溢流阀使系统工作压力达恳求。反之按钮向内压，全部电机间断工作。工件夹紧按钮紧按钮，电磁阀工作，液压油进入夹油缸左面，右边液压油回油箱，左钳向工件夹紧，锯梁下降按工作按钮，液压油通过电磁阀进入升降油缸有杆腔；无杆腔液压油通过电磁阀，单向调速阀回油箱。锯梁快降按下降按钮，液压通过电磁阀工作，油进入升降油缸有杆腔，无杆腔油通过电磁阀回油箱。锯床锯梁上升按上升按钮，液压油通过电磁阀进入升降油缸的无杆腔；有杆腔油通过电磁阀回油箱。工件松开按钮松按钮，液压油通过电磁阀进入夹紧油缸右边；左面液压油能过电磁阀回油箱，左钳口向左运动工件松开。

锯床工作原理

高密市金迈机械科技有限公司生产卧式带锯床、立式锯床、数控带锯床、龙门锯床、剪刀式锯床、特殊定制锯床，产品国内外。高密金迈机械生产的带锯床液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件构成的液压回路，在电气控制下完结锯梁的升降。通过调速阀可实施进给速度的无级调速，

抵达对不一样质料工件的锯切需要。电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等构成的控制回路，用来控制数控带锯床锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按必定的工作程序来完结正常切削循环。

冬天带锯床的维护

近性的气温都会不断的降低全过程中，在这类严寒的气温中，带锯床应当如何维护保养呢？冷却液的检查，锯床历经一天的工作中，立即检查冷却液，下班了以前把冷却液放干，防止第二天封冻。切削液的检查，激光切割不锈钢板材时务必要有切削液，立即把切削液解决整洁。润滑剂立即清除，缺乏润滑剂立即加上。完毕一天工作中时，锯床实际操作工作人员要立即把锯床清除整洁，避免第二天，合理的提高带锯床的使用期。

重庆数控带锯床质量保障-金迈机械(推荐商家)由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金迈机械——您可xinlai的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村，联系人：杜经理。