

广东西门子PLC伺服电机(中国)总代理商

产品名称	广东西门子PLC伺服电机(中国)总代理商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子变频器:西门子触摸屏 西门子伺服电机:西门子PLC 西门子直流调速器:西门子电缆
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房
联系电话	18475208684 18475208684

产品详情

通电后电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟？

1、故障原因

- 电源未通（至少两相未通）；
- 熔丝熔断（至少两相熔断）；
- 过流继电器调得过小；
- 控制设备接线错误。

2、故障排除

- 检查电源回路开关，熔丝、接线盒处是否有断点，修复；
- 检查熔丝型号、熔断原因，换新熔丝；
- 调节继电器整定值与电动机配合；
- 改正接线。

运行中电动机振动较大

1、故障原因

- 由于磨损轴承间隙过大；
- 气隙不均匀；
- 转子不平衡；
- 转轴弯曲；
- 联轴器（皮带轮）同轴度过低。

2、故障排除

- 检修轴承，必要时更换；

调整气隙，使之均匀；
校正转子动平衡；
校直转轴；
重新校正，使之符合规定。

通电后电机不转有嗡嗡声

1、故障原因

转子绕组有断路（一相断线）或电源一相失电；
绕组引出线始末端接错或绕组内部接反；
电源回路接点松动，接触电阻大；
电动机负载过大或转子卡住；
电源电压过低；
小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬；
轴承卡住。

2、故障排除

查明断点予以修复；
检查绕组极性；判断绕组末端是否正确；
紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，予以修复；
减载或查出并消除机械故障，
检查是否把规定的面接法误接；是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正，
重新装配使之灵活；更换合格油脂；
修复轴承。

轴承过热？

1、故障原因

滑脂过多或过少；
油质不好含有杂质；
轴承与轴颈或端盖配合不当（过松或过紧）；
轴承内孔偏心，与轴相擦；
电动机端盖或轴承盖未装平；
电动机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧；
轴承间隙过大或过小；
电动机轴弯曲。

2、故障排除

按规定加润滑脂（容积的1/3-2/3）；
更换清洁的润滑滑脂；
过松可用粘结剂修复，过紧应车，磨轴颈或端盖内孔，使之适合；
修理轴承盖，消除擦点；更多精彩内容请关注微信号技成培训
重新装配；
重新校正，调整皮带张力；
更换新轴承；
校正电机轴或更换转子。

电机过热甚至冒烟？

1、故障原因

电源电压过高；

电源电压过低，电动机又带额定负载运行，电流过大使绕组发热；

修理拆除绕组时，采用热拆法不当，烧伤铁芯；

电动机过载或频繁起动；

电动机缺相，两相运行；

重绕后定于绕组浸漆不充分；

环境温度高电动机表面污垢多，或通风道堵塞。

2、故障排除

降低电源电压（如调整供电变压器分接头）；

提高电源电压或换粗供电导线；

检修铁芯，排除故障；

减载；按规定次数控制起动；

恢复三相运行；

采用二次浸漆及真空浸漆工艺；

清洗电动机，改善环境温度，采用降温措施。